

the Corian® book



corian.

Índice

MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DE LA FORMA

Egipto, el diseño y DuPont™ Corian®
“The Endless Nile table” by Karim Rashid



INTRODUCCIÓN

Uniformidad como recreación de la libertad 5

POSIBILIDADES

Alimentos	Alimentar los sentidos	6
Agua	Inmersión total	14
Estilo de vida	Sienta la calidez y la simplicidad	20
Perspectiva	Interior y exterior	26
Maleable	De lo virtual a lo real	32
Iluminación	Translucidez inteligente	36
Decoración de superficies	El sentido del tacto	40
Interacción	Superficies inteligentes	46

KNOW-HOW

Índice		51
¿Qué es Corian®?	Principales características	52
Producción	DuPont™ Corian®, descripción del producto	54
Fabricación y acabados	Diferentes formas de creación	58
	Técnicas básicas de fabricación	60
	Técnicas avanzadas de fabricación	61
	Guías básicas para diseñar	65
Aplicaciones específicas	Superficies verticales	66
	Uso exterior	68
	Pavimentos	69
Instalación y mantenimiento		70

COPYRIGHTS

Créditos 74

CONTACTOS

Contactos de información 80

Uniformidad como recreación de la libertad

El panorama creativo va cambiando a medida que el diseño se convierte cada vez más en una fusión de ideas, materiales, tecnología y medio ambiente. La estética y funcionalidad armonizan con una poderosa conciencia del cuerpo humano y de cómo este interactúa con el nuevo y desafiante entorno. Suaves transiciones fluyen entre arte, arquitectura y diseño, y cada medio debe adaptarse, progresar y evolucionar con el tiempo.



Las emocionantes posibilidades ofrecidas por esta evolución también implican retos. La libertad proporcionada por los programas 3D CAD, Web 2.0 y otras nuevas soluciones, traen consigo nuevas demandas de materiales y técnicas de producción.

ARQUITECTOS y **DISEÑADORES** son la clave para la estrecha conexión entre naturaleza, tecnología y estética de interiores y exteriores. Duradero, higiénico, elegante y moldeable tridimensionalmente, DuPont™ Corian® ha permitido una gran libertad a las mentes artísticas más innovadoras durante los últimos 40 años.

Según los chefs más ilustres, el sello de la alta cocina es un maridaje entre la inspiración, el talento y los ingredientes más selectos. Al igual que los alimentos se transforman en manos de un verdadero artista culinario, las materias primas como DuPont™ Corian® pueden adoptar formas excepcionales a través de la visión de arquitectos y diseñadores.

Puro, limpio, y de buen gusto

Alimentar los sentidos

Resistencia y durabilidad

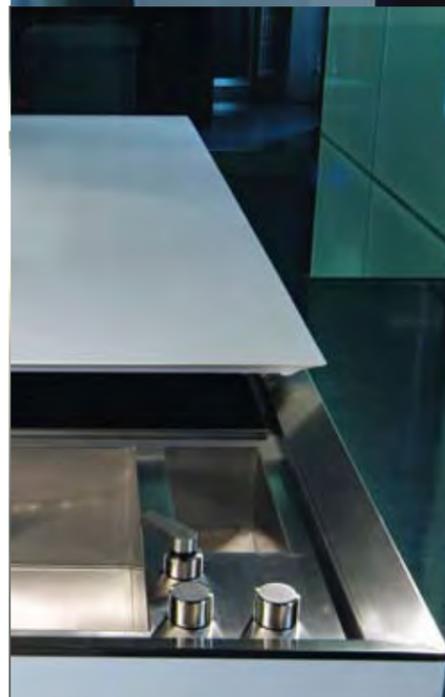
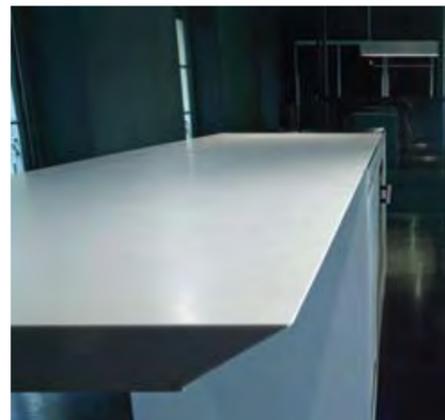
Las **FORMAS LINEALES** de la cocina "Evonoma", una creación del diseñador Peter Ravbjerg, transmiten la pureza del conjunto, acentuada por una superficie lisa y un tacto tan suave como la seda que proporciona Corian®. En esta creación, la ausencia de juntas visibles contribuye a una mayor sensación de unidad.



La sensación de **CALIDEZ AL TACTO** que transmite este material inspira de inmediato confianza y fiabilidad, y con razón, ya que las propiedades de durabilidad, higiene y funcionalidad de Corian® lo convierten en un material ideal para todos aquellos espacios donde los alimentos son los protagonistas. Jugar con el color, la

textura y la forma es vital para crear un conjunto atractivo para los sentidos, tanto en el plato como a su alrededor.

Corian® no es poroso ni tóxico, es muy resistente y se puede reparar: ¿Qué más se necesita para crear una estancia moderna, elegante y práctica dedicada a los alimentos?



Sofisticada elegancia

En sus cocinas K2, Boffi ha creado marcados contrastes a través de una aplicación rigurosa, sobria y sofisticada de DuPont™ Corian® en esta **ENCIMERA CORREDERA**. El revestimiento es otra de las múltiples aplicaciones de Corian® en cocinas; aquí el armario que contiene la nevera se ha revestido con este material. Diseño de Norbert Wangen.

Para conocer nuestras sugerencias de color para cocinas, visite nuestra página web www.corian.es



“Aunque el material es recio y altamente resistente, emana suavidad e invita a tocarlo. Esa sinergia se refleja perfectamente en los ángulos redondeados de la isla.”

HOFMAN DUJARDIN ARCHITECTEN
AMSTERDAM



Formas sin juntas

LA CREATIVIDAD NO TIENE LÍMITES. Una isla moderna y completamente novedosa, caracterizada por sus curvas onduladas, el blanco inmaculado de DuPont™ Corian®, los mínimos electrodomésticos y accesorios. Rodeados por el espacio necesario para que acaparen toda la atención, en contraste con un fondo sencillo que resalta la pureza de sus líneas.



Tecnología de sublimación para creaciones sublimes

Arik Levy diseña el interiorismo de una cocina en París. Las aplicaciones de revestimiento para cocinas protegen y embellecen las superficies verticales y “visten” literalmente sus paredes, mientras que las encimeras y los fregaderos integrados consiguen crear un espacio liso y sin juntas para preparar los alimentos. La **TECNOLOGÍA DE SUBLIMACIÓN** amplía aún más las posibilidades de DuPont™ Corian®, y permite crear superficies con imágenes grabadas para siempre, como si se tratase de un tatuaje en la piel.



Pequeña pero increíblemente práctica

Esta **MINICOCINA MÓVIL** de Boffi fusiona a la perfección **ESTILO Y FUNCIONALIDAD** en este conjunto cúbico y manejable. DuPont™ Corian® ofrece a los diseñadores la posibilidad de crear elementos de cocina que atraerán a los artesanos culinarios que trabajan tanto a pequeña como a gran escala. Diseño de Joe Colombo.



Una cocina como centro de mesa

LAS LÍNEAS FORMALES Y ESPACIALES de la creación de Pietro Arosio exaltan tres de las cualidades más importantes de Corian®: un aspecto sin juntas, la capacidad de poder ser transformado en cualquier tamaño o forma, y unas extraordinarias propiedades higiénicas – algo crucial para la exploración culinaria y su disfrute. Es la cocina “Solaris” de Ernestomeda, una solución práctica que contiene lo esencial para la preparación y limpieza de los alimentos.





Un buen diseño para una buena taza de café

EL CONTRASTE ENTRE BRILLO Y MATE en las superficies blancas conduce a los viajeros hasta la cafetería Acafé, en la estación de tren Términi en Roma, al igual que la estructura alargada y las transiciones sin juntas conducen de lo estructural a lo funcional.

DuPont™ Corian® se ha transformado fácilmente en el mostrador, el cuerpo y el techo a lo largo de sus 24 metros, proporcionando un acogedor oasis donde los clientes pueden disfrutar tomando un café y un tentempié en un ambiente acogedor. La fluidez del diseño de Acafé, obra de Colli & Galiano architetti, enfatiza su volumen espacial y lo transforma en un ambiente social.

La encimera más larga hecha de DuPont™ Corian®

El lujoso Hotel Adam & Eve en Turquía alberga una encimera de 84,7 metros de largo que se pierde en la distancia, demostrando así que los diseñadores pueden **DESPLEGAR SU IMAGINACIÓN** para crear una atmósfera agradable con elegancia y funcionalidad.



La **SENSACIÓN DE CALIDEZ AL TACTO**

El diseño del cuarto de baño influye en nuestra relación con el precioso elemento que es el agua. Experimente con DuPont™ Corian® los rituales de bienestar, buena forma física y revitalización durante el baño.

Corian® ofrece una solución cálida al tacto, que refuerza todas las connotaciones de este lujo diario.

Higiene funcional - fácil de mantener

Joan Font presenta los lavamanos en color Glacier White de Corian®, basados en **MARCADAS FORMAS GEOMÉTRICAS**. De este modo, el diseñador consigue crear una nueva versión del clásico lavamanos, influenciada por una clara aproximación a la arquitectura.

Bienestar, elegancia, durabilidad

Inmersión Total

El cuarto de baño es un paraíso en el hogar, que ofrece la posibilidad de escapar de la vida cotidiana ofreciéndonos un remanso de paz, equilibrio y energía renovada.

Un ambiente para una auténtica purificación física y espiritual.

El color es ritmo

El diseño de la alfombrilla del cuarto de baño combina con la ducha Missoni, una **SORPRESA LLENA DE COLORIDO**, hecha con franjas de DuPont™ Corian® combinadas para crear una **ESTRUCTURA CONTINUA Y SIN JUNTAS**.

Diseño elaborado

UNA GRAN MAMPARA CURVADA CON ELEGANCIA, realizada por Missoni en color Nocturne de DuPont™ Corian®, crea el ambiente para la bañera independiente "Po", diseñada por Boffi en color Glacier White de DuPont™ Corian®. La mampara se ha realizado con DuPont™ Corian® mediante perforación, utilizando avanzadas técnicas de mecanizado. Para la extraordinaria alfombrilla del suelo, se ha utilizado una **INGENIOSA TÉCNICA DE ENSAMBLAJE**, reproduciendo así el motivo de franjas de Missoni mediante la combinación de cientos de elementos realizados en los colores Grape Green, Glacier White, Nocturne, Summer Sky, Hot y Claret de DuPont™ Corian®.



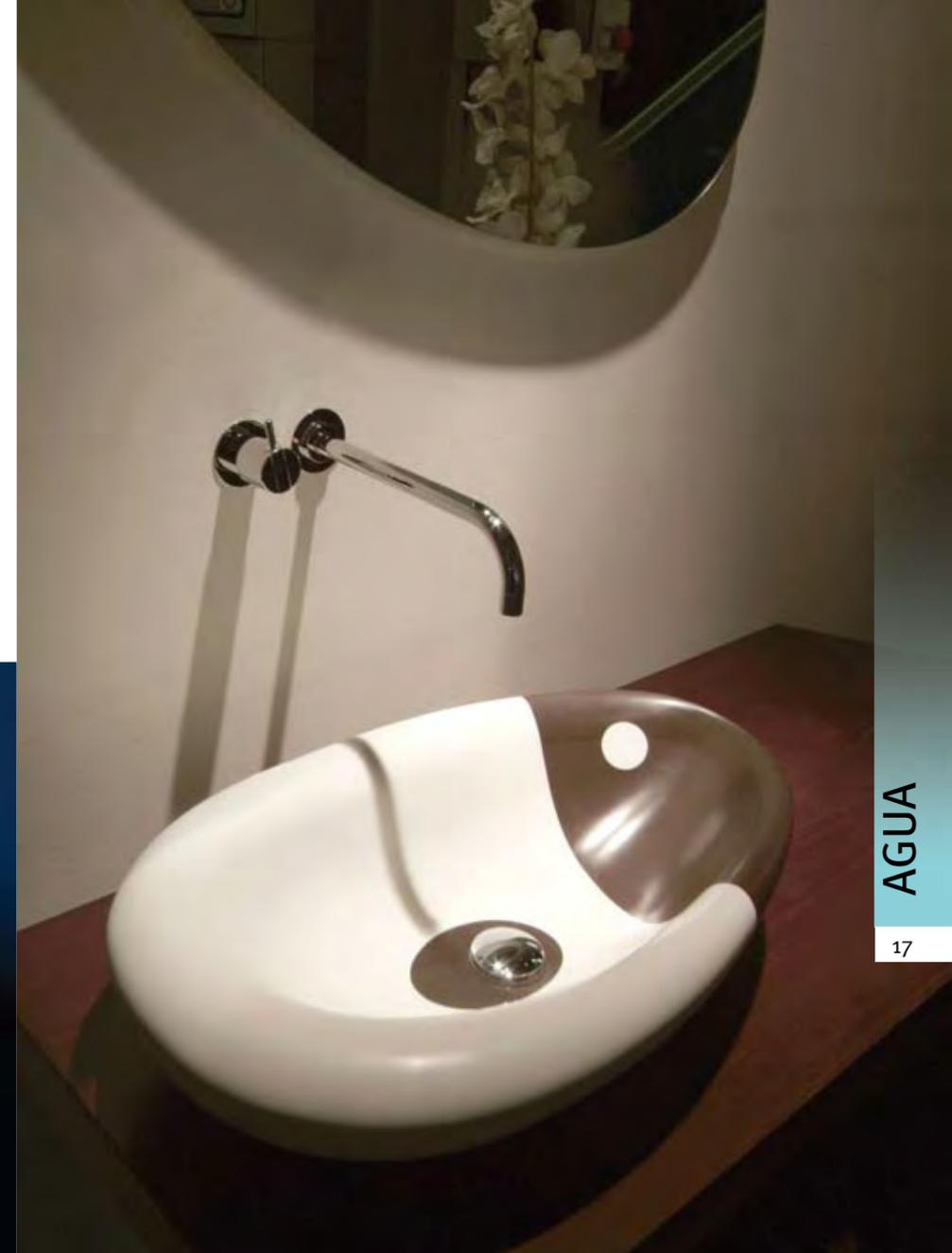
Contrastes con DuPont™ Corian®

Dornbracht personifica el **POTENCIAL ARQUITECTÓNICO** para santuarios dedicados a los rituales de purificación, ofreciendo formas cúbicas conectadas, que aportan elegancia a los elementos técnicos y funcionales. Diseño de Sieger Design.



Dé nueva forma a su imaginación

FOLIO de Boffi es un buen ejemplo de la **CAPACIDAD DE TERMOFORMADO** de DuPont™ Corian®. Las **FORMAS ORGÁNICAS SIN JUNTAS** se convierten en el punto de partida de las ideas creativas más disparatadas, incluso en el diseño de un lavamanos. Déjese fluir y descubra sorprendentes respuestas a todos los retos de diseño gracias a Corian®. Diseño de Neunzig Design.



Transición sin juntas

El lavamanos “Orca” de Rapsel es liso y sin juntas. Este elemento demuestra como DuPont™ Corian® permite al diseñador **COMBINAR 2 COLORES DIFERENTES Y UNA FORMA DE LÍNEAS PURAS**, de forma orgánica. Dos colores, un objeto armonioso. Diseño de Thomas Sandell.

Descubra la colección de lavamanos y piletas Corian® en www.corian.es

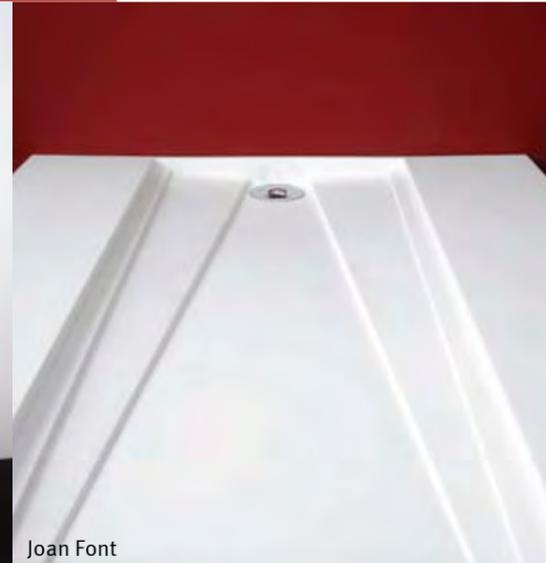
Bienestar y contemplación

En este cinco estrellas de Sensotel, los interioristas se inspiraron en los cinco sentidos. Por tanto, era natural que escogieran DuPont™ Corian® como elemento clave para evocar el tacto. **LA TEXTURA SENSUAL Y LA SENSACIÓN CASI ORGÁNICA** del material contribuye al confort de todos los huéspedes, mientras que la translucidez del color Cameo White de Corian® añade un mayor brillo al ambiente.

Diseño de Yasmine Mahmoudieh.



Joan Font



Joan Font



Joan Font



Clásicos eternos

“Opera”, una bañera circular de dos plazas en color Glacier White de DuPont™ Corian®, creada por Toscoquattro, presenta una **FORMA SIMPLE Y PURA**, que induce al relax del bañista. Los paneles de ébano y los detalles de acero inoxidable añaden un discreto toque de refinamiento. Diseño de Claudio Nardi.



Confort Orgánico

Ron Arad usa DuPont™ Corian® para destacar las líneas curvas y crear riqueza decorativa. La posibilidad de usar **JUNTAS IMPERCEPTIBLES EN UN COLOR QUE CONTRASTE** significa que fácilmente puede conseguirse un efecto de “raya diplomática” sobre una superficie lisa, que recuerda a las líneas topográficas de un mapa.



La vida es una continua búsqueda de confort. A la hora de comer, trabajar, o relajarnos, un ambiente cálido, lleno de colorido, funcional y comfortable, otorga a la vida cotidiana ese exclusivo toque de “hogar”.

Lleno de colorido, versátil y exclusivo

Sienta la calidez y la simplicidad

LA SENSACIÓN ORGÁNICA de DuPont™ Corian®, junto con un aspecto sin juntas, un diseño fluido y una amplia gama de posibilidades cromáticas, crea una plataforma perfecta para una creatividad sin límites.



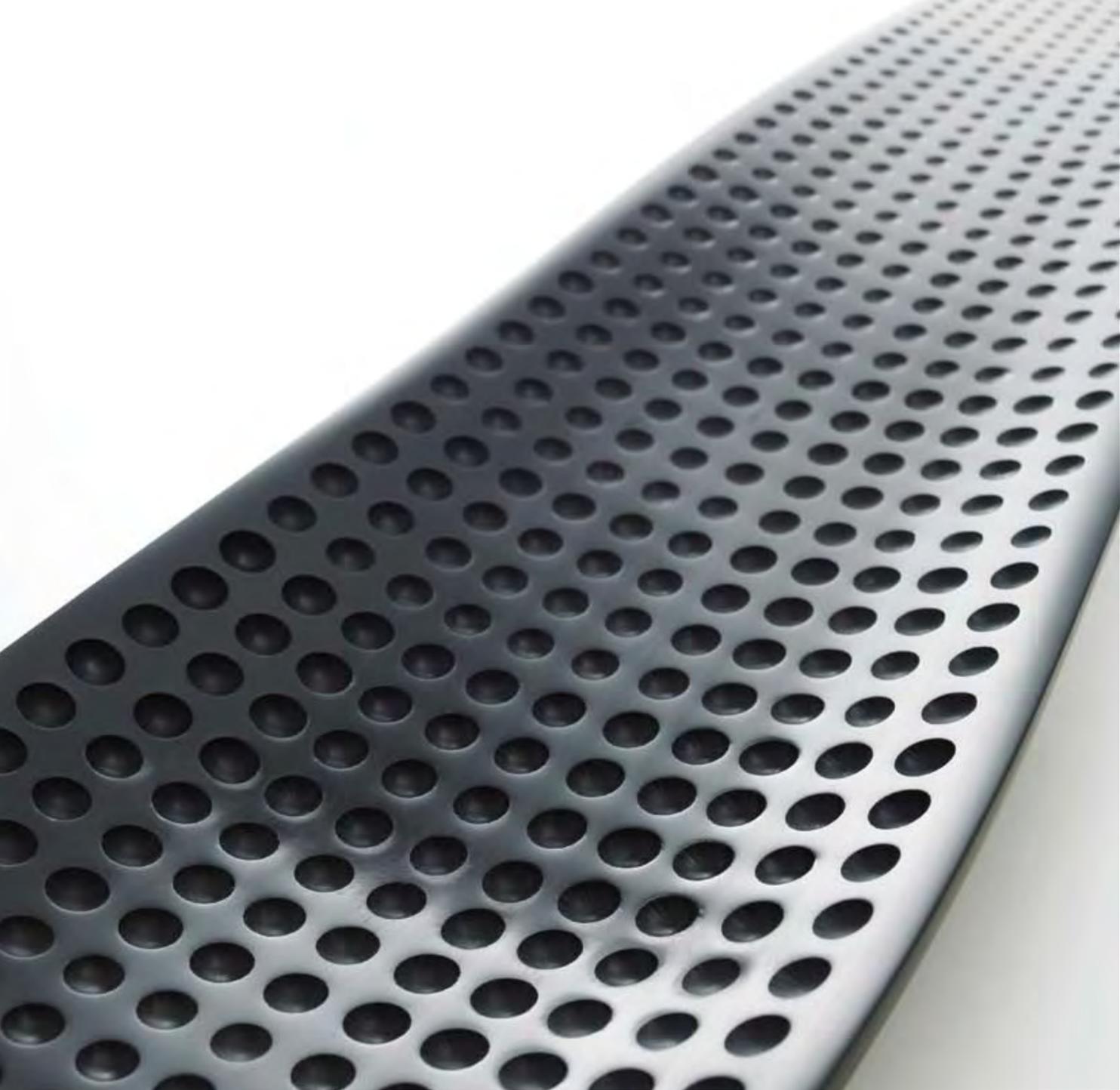
El equilibrio perfecto

La tumbona “Shadow”, diseñada por Christian Ghion para Cappellini, combina la fantástica maleabilidad de DuPont™ Corian® con su rigidez, en un equilibrio singular.



Formas que se adaptan al cuerpo

Con Corian® se ha creado el sofá “Caillou”, donde **SE UNEN SENTIDO Y SENSIBILIDAD**: una invitación al relax. Diseño de Scott Wilson.



Delugan Meissl



Aquili & Alberg



Christian Ghion



¿Cuál es el grado óptimo de fluidez?

Para celebrar el 40 aniversario del lanzamiento de DuPont™ Corian®, 40 diseñadores han creado un objeto funcional cada uno para demostrar las amplias posibilidades que ofrece el material: desde la capacidad de DuPont™ Corian® para ser moldeado, fresado, grabado o impreso, hasta la paleta de colores disponible.

Para B&B Italia, Noato Fukasawa una serie de **FORMAS NO UNIFORMES** que evocan la belleza armónica que encontramos en la naturaleza. La bandeja y las piletas de las versiones Vertigo and Vertigo Round están hechas con DuPont™ Corian®. Jakob Wagner creó las bandejas cuadradas "Loop" aprovechando la capacidad de termoformado de DuPont™ Corian®.



La funcionalidad es clave

Loftcube encarna un concepto único para ser aplicado a un espacio vital nómada que satisface las necesidades contemporáneas en términos de **CONFORT Y FUNCIONALIDAD**. Corian® se ha utilizado en buena parte del interior. Así, por ejemplo, las encimeras de la cocina diseñada por Bulthaup y la barra del bar están hechas en color Glacier White de Corian®. Las paredes del cuarto de baño están formadas por un sistema de paneles deslizantes, con superficies, ducha y lavamanos hechos con DuPont™ Corian®. Diseño de Werner Aisslinger.



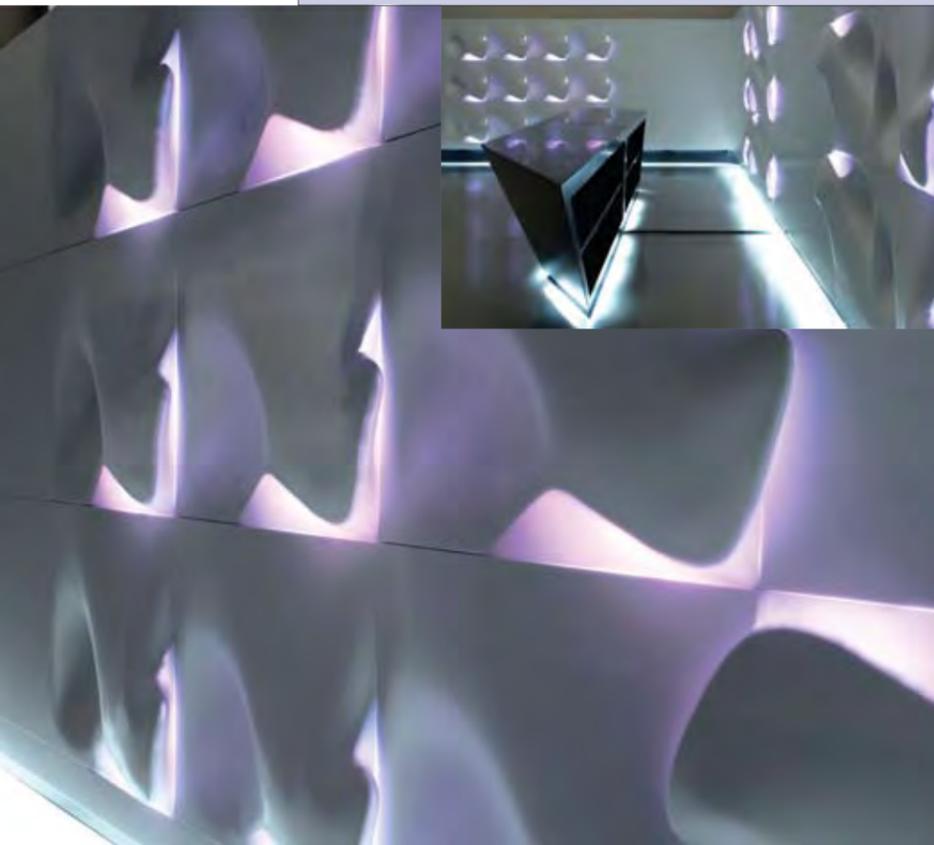


Una torre decorada con flores

Las superficies DuPont™ Corian® permiten **INCRUSTAR DISEÑOS GRÁFICOS** incluso cuando el material se utiliza para desarrollar soluciones de revestimiento exterior, como en la creación “The Flower Tower” (“La torre de las flores”), del estudio de diseño Lorenz & Kaz.

Las paredes cobran nuevo significado

Z Island de DuPont™ Corian®. Gracias a sus propiedades **TRANSLÚCIDAS Y MALEABLES**, Corian® puede moldearse fácilmente, creando el efecto deseado en cualquier atmósfera o ambiente. Una pared se convierte en un lienzo perfecto para crear una expresión de luz, forma y textura, en 3D. Diseño de Zaha Hadid.



Interior

Tanto para el revestimiento de fachadas como para la decoración de interiores, el uso de DuPont™ Corian® sobre superficies verticales permite a los diseñadores optar por líneas puras, nítidas e innovadoras prácticamente sin límite en cuanto a formas y ángulos. En complicidad con la necesidad más básica de todas, la de refugio, comienza una nueva era.

y exterior

RESISTENCIA ABSOLUTA A LA INTEMPERIE. Las cualidades de resistencia a la intemperie de Corian® lo validan como una solución apta tanto para el revestimiento de fachadas como para la decoración de interior.

LA FORMA IMPORTA. La flexibilidad es el leitmotiv de Corian®, y como tal, permite dar rienda suelta a la imaginación. El revestimiento en blanco puro contrasta con el azul del cielo. Corian® está al servicio de los diseñadores.

“Caímos rendidos ante este material de DuPont, tan noble y rico, que nos permitió apartarnos de los sistemas tradicionales para el revestimiento de fachadas”,

SAYS JEAN-CHRISTOPHE MASNADA
THE KING KONG ARCHITECTURAL OFFICE.



Una piel Corian®

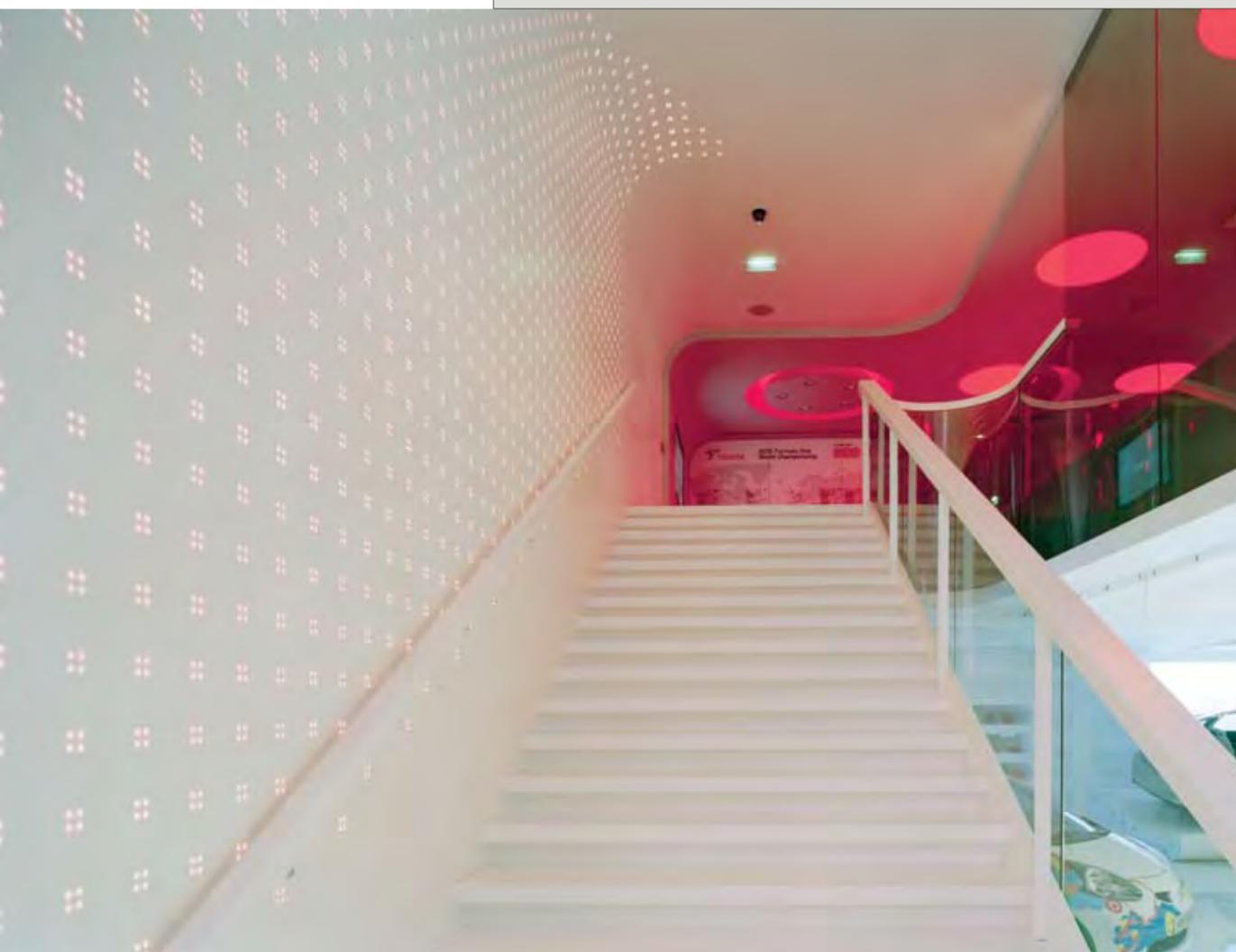
El Seeko'o Hotel™ en Burdeos evoca imágenes de un iceberg. **EL EFECTO MONOLÍTICO** y el sutil lenguaje escultural se consiguió gracias al uso innovador de DuPont™ Corian® como elemento de revestimiento exterior.





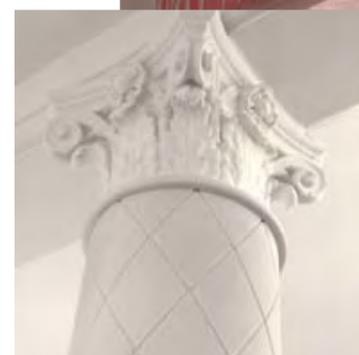
Paredes curvas y brillantes

La sala de exposición "Rendez-vous Toyota" ubicada en los Campos Elíseos utilizó cerca de 400 m2 de DuPont™ Corian® para expresar sus marcas a través de la **ARQUITECTURA Y LA LUZ**. Unas 1.000 luces LED, incrustadas en las paredes, proporcionan un sentimiento inmaterial flotando en el espacio, y los visitantes tienen la sensación de estar en un ambiente fluido. Diseño de Ora-Itto.



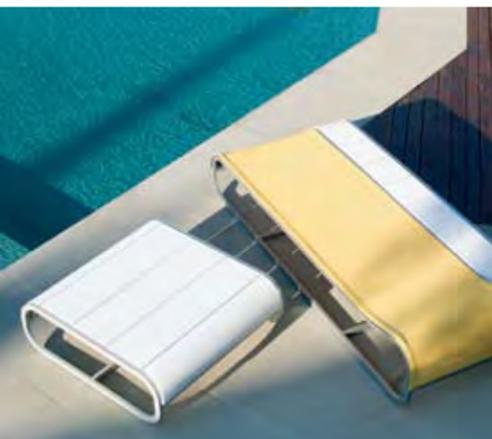
Paredes decoradas con delicadeza

Chantal Thomass utilizó DuPont™ Corian® en su tienda insignia para crear una percepción visual y táctil, que resulta **RADIANTE Y ACOGEDORA**. El color Cameo White juega con la iluminación para crear un ambiente sugerente, mientras el elaborado efecto acolchado del material convierte los paneles en una obra de arte. Diseño de Christian Ghion.



Unir el sol con las nubes

Amanda Leveté ha elegido DuPont™ Corian® para una espectacular instalación tanto en **CREATIVIDAD COMO EN ESCALA**. Ubicada en la orilla sur del río Támesis, en el exterior del Royal Festival Hall, se erige en forma de muro “curvo” de 8,5 m de ancho x 19,5 m de largo x 4,4 m de alto, compuesto por aproximadamente 220 “hojas” termoformadas, entrelazadas, fabricadas en DuPont™ Corian®.



El lado bueno de Corian®

La colección “Tándem”, diseñada por Thomas Sauvage para Ego Paris, es una brillante ilustración de la **VERSATILIDAD** que ofrece DuPont™ Corian®, ya que permite a los diseñadores crear elementos de diseño y mobiliario, tanto para exterior como para interior. La amplia paleta de colores y las infinitas posibilidades de moldeo proporcionan a los diseñadores de mobiliario un gran abanico de oportunidades creativas.



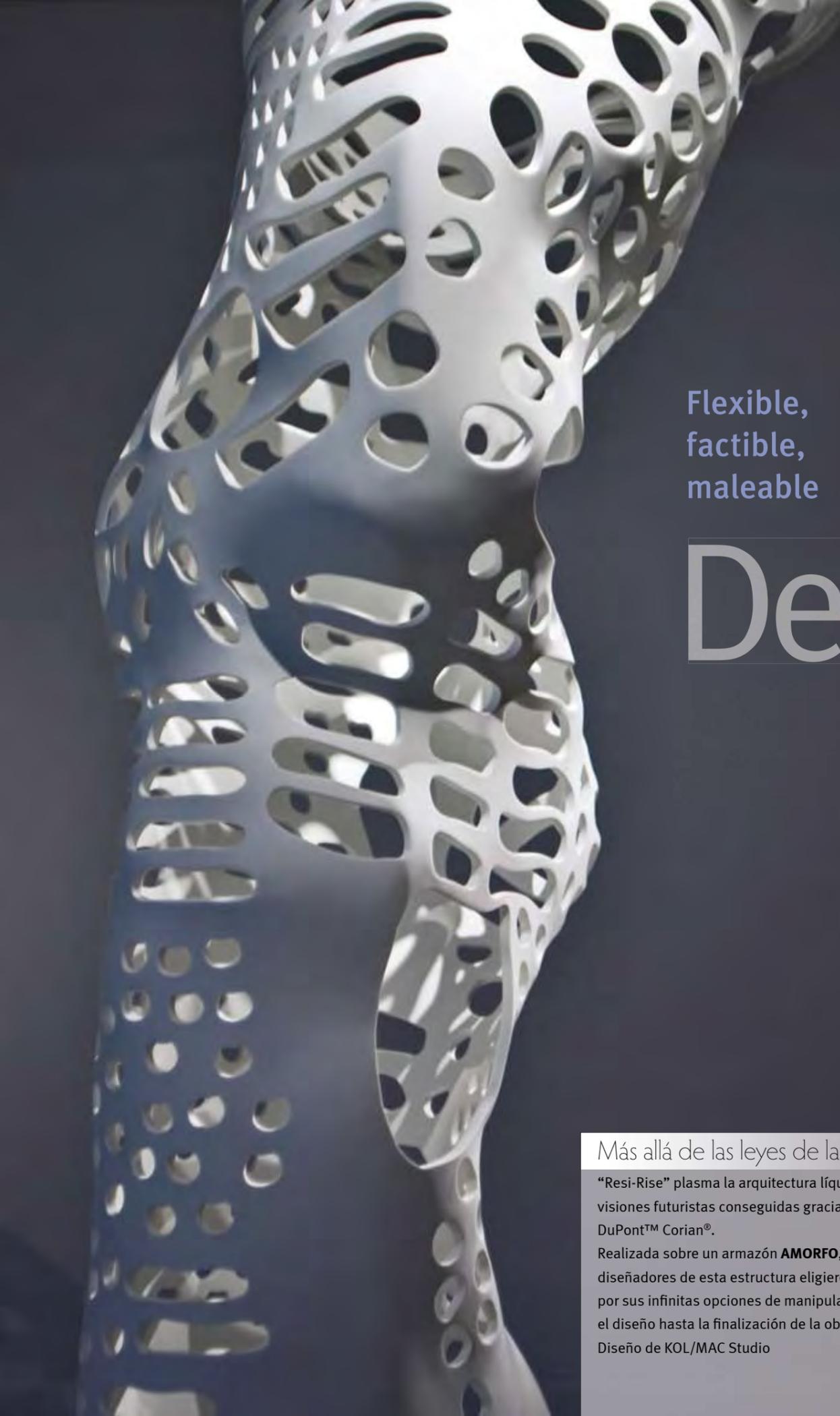
Cree su propio universo

Este brillante Jardín Urbano se creó en lo que antes era un oscuro patio exterior gracias al revestimiento con DuPont™ Corian®.

El espacio refleja la luz del sol **ILUMINANDO** el apartamento adyacente, y cuenta con la ventaja de ser **FÁCIL DE LIMPIAR**, gracias a la **DURABILIDAD** del material. Sus habitantes pueden darse verdaderos baños de sol.

Diseño de David Giovannitti.





Flexible,
factible,
maleable

De lo virtual

Al igual que un escultor da forma a los materiales nobles convirtiéndolos en obras de arte, el diseñador moldea el material Corian® para dar vida a una amplia colección de formas puramente artísticas o funcionales.

La imaginación **LIBRE** se materializa a través de estas obras esculpidas donde la maleabilidad de la mente se une a la fluidez de DuPont™ Corian®.

Transformado **EN 3 DIMENSIONES** para dar significado a la forma y forma al significado, Corian® es un lienzo en blanco que anhela ser moldeado por las manos y la mente de los diseñadores.

Más allá de las leyes de la naturaleza

“Resi-Rise” plasma la arquitectura líquida y las visiones futuristas conseguidas gracias a DuPont™ Corian®.

Realizada sobre un armazón **AMORFO**, los diseñadores de esta estructura eligieron Corian® por sus infinitas opciones de manipulación, desde el diseño hasta la finalización de la obra.

Diseño de KOL/MAC Studio

a lo real

Poemas en DuPont™ Corian®

Ron Arad presentó conceptos para un potencial diseño para el hotel “Upperworld” en la renovada central eléctrica de Battersea, en Londres, utilizando Corian® para expresar sus ideas. Dos grandes piezas **ONDULADAS** de DuPont™ Corian®, una frente a la otra, como si estuviesen conversando, y con corte esquemático para poder apreciar los gráficos y la retroiluminación.



Líneas y formas orgánicas

Philip Nash diseñó el jardín "Gavin Jones Garden of Corian®" para el Festival de Flores de Chelsea. Se trata de una **SÍNTESIS ELEGANTE** de las flores y los elementos naturales con el ingenio humano, que aprovecha la capacidad de DuPont™ Corian® para crear formas sinuosas, con una resistencia equiparable a la piedra, en colores fascinantes y con un acabado que destaca por su suavidad.



Flexibilidad eterna

Luca Nichetto creó este diseño que tipifica claramente la **FLEXIBILIDAD Y MALEABILIDAD** de DuPont™ Corian®.

Brillante, luminoso, perfecto

Translucidez inteligente

Las propiedades translúcidas de DuPont™ Corian® resultan especialmente idóneas para los diseñadores que quieren añadir la luz en sus creaciones. Ahora es el momento para concebir ideas brillantes.

Adéntrese en el **ALMA DE CORIAN®** y mire a través de su gran potencial de brillo. La amplia gama de colores disponibles garantiza que este material se adapte a cualquier ambiente o estilo.

LA LUZ EN TRES DIMENSIONES

La facilidad con la que Corian® puede ser moldeado en diferentes formas permite a los diseñadores crear objetos luminosos que presentan innumerables efectos de superficie, que no son únicamente aparentes.

La luz es genial

La **FORMA ESCULTURAL** del bar, diseñada por Werk 5 y realizada en Corian®, y las luces LED incrustadas en su estructura, permiten conseguir unos colores translúcidos que cambian al tacto.

Ideas brillantes que toman forma

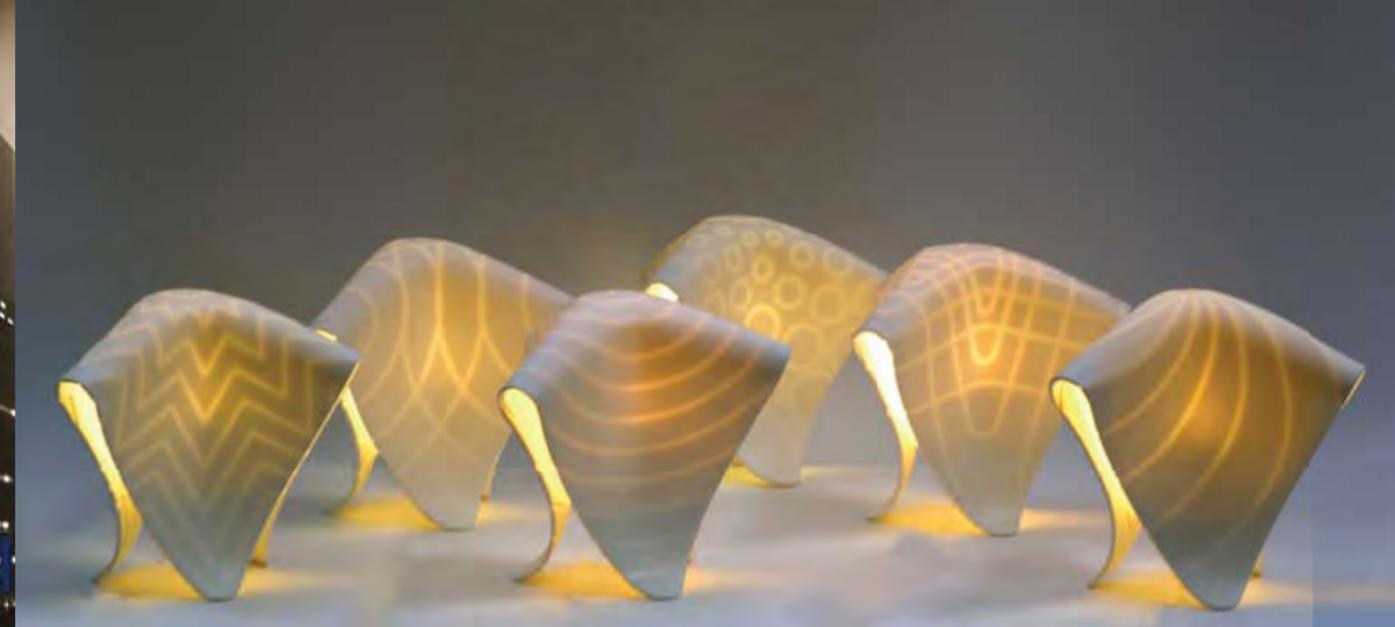
Misoni ha formado equipo con Corian® para expresar la **VERSATILIDAD DE DISEÑO** del material empleado en cocinas, cuartos de baño y otras áreas de la vivienda. Estas creaciones demuestran la importante **INVESTIGACIÓN SOBRE EL COLOR** realizada en torno a las superficies sólidas Corian®, y los efectos y combinaciones que ello permite.

Descubra los 100 Colores de Corian®
en www.corian.com



Efectos deslumbrantes

Jean Nouvel diseñó Corian® Nouvel Lumières para explorar diferentes tipos de iluminación y jugar con los **DISTINTOS GRADOS DE TRANSLUCIDEZ** que ofrece este material. La monolítica uniformidad de DuPont™ Corian® revela de forma hábil el refinamiento abstracto de los diseños con retroiluminación y de los grabados en bajorrelieve.



Pliegues de luz

Las medusas inspiraron estas lámparas hechas de Corian®. Con **CURVAS EN DESCENSO** y sus bellos **MOTIVOS CHORREADOS CON ARENA** en el interior, la sensación orgánica de estas lámparas resulta espectacular.

Diseño de Claudia Carrasco.



El confort de la luz

Borlind Spa muestra la innovación y plasticidad que ofrece Corian®, así como sus ventajas como **MATERIAL NO POROSO**, su principal valor como material para áreas que requieren un gran nivel de higiene.

Diseño de Burk Architekten.



Paredes brillantes

En esta clínica de Taiwan, diseñada por Michael Young Y Katrin Olina Young, destaca el intrincado diseño de las **PAREDES RETROILUMINADAS** hechas en DuPont™ Corian®, para crear un ambiente tranquilo y agradable.

Graffitis nobles

La sala de exposición de GS Tessuti utiliza Corian® en casi todas las aplicaciones, ya sea el revestimiento de paredes, mobiliario o suelo. Una de las paredes de Corian® se ha decorado mediante **SUBLIMACIÓN**, una solución de tecnología avanzada. Taller: diseño de Architect Nicoletta Bertolissi – Decoración suave y floral para los paneles de las paredes: diseño de Tord Boontje (cortesía de Moroso)



LA PIEL TÁCTIL DE CORIAN® atrae a los diseñadores. La lisa y tentadora superficie es agradable y cálida al tacto, y la multitud de colores y diseños posibles aumentan aún más su atractivo.

Cree **SU MARCA** con la textura lisa de DuPont™ Corian® y tiene a otros a compartir su inspiración, pulsando sus emociones y apelando a las necesidades humanas básicas.

Tentador, personalizado, estructurado

Calidez y luminosidad le dan la bienvenida en un ambiente que va más allá de la mera visión. Los diversos tratamientos para las superficies y las infinitas opciones de diseño que permite DuPont™ Corian®, conducen al espectador a otra dimensión, invitando al contacto físico.

El sentido del tacto



Tapizados con Corian®

Para el diseño de la tienda del diseñador Elie Tahari, Lissoni utilizó más de 56 m2 de Corian® **TRANSLÚCIDO** con motivos burilados que no se repetían. La larga pared retroiluminada, de 23 m, revestida con DuPont™ Corian® translúcido y tallado, evoca una serie de grandes parras de vid.



Sueños que crecen

Foliage, de Ilaria Marelli, es un lugar en el que perderse en sueños. Esta cama hecha en Corian® presenta un **ELABORADO** cabecero y una estructura decorada con motivos de ramas y hojas que invitan a la relajación.



Decoración de mesas

Las mesas Moroso Bon Bon, hechas en DuPont™ Corian®, y diferentes formas y tamaños, destacan el **DISEÑO GRÁFICO** aplicado mediante la tecnología de sublimación.

Diseño de Tord Boontje.





Rácz Anikó

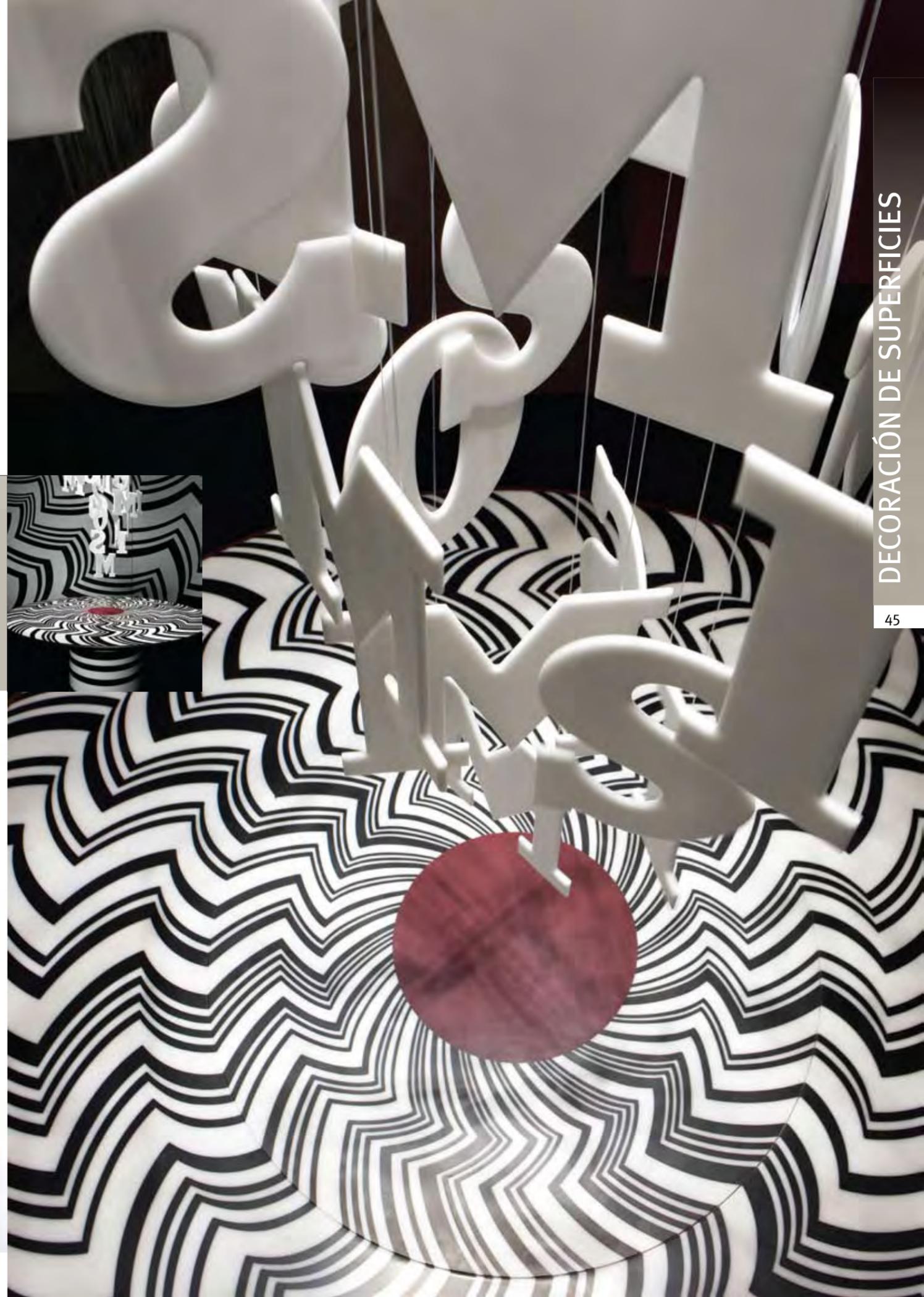
p.èn.lab

Corian® es camaleónico

Consistente en un tablero superior formado por un círculo central y un anillo exterior giratorios, esta pieza presenta este llamativo diseño y se ha mecanizado para acentuar la **NATURALEZA TRIDIMENSIONAL** de DuPont™ Corian®: tallada en color Glacier Ice translúcido de DuPont™ Corian®, el motivo se ha rellenado con resina negra, lo que le otorga una densidad propia de la gelatina. Diseño de MissoniHome.



Jethro Macey



Comuníquese **CON LA PARED O CON EL MOBILIARIO** a la hora de cocinar o de calentar los alimentos. Un punto de conexión entre el hombre y el material.

Mantenga el **CONTACTO** con las superficies lisas y agradables hechas con DuPont™ Corian®.

Inteligente, directo, sensible

La posibilidad de incrustar sensores táctiles en las superficies DuPont™ Corian® permite a los diseñadores experimentar con un tipo único de interfaz humana, en numerosos ambientes.

Superficies inteligentes



La cocina del futuro

La elegante y fluida **FORMA MONOLÍTICA** de Z Island, hecha en DuPont™ Corian® por Zaha Hadid, es completamente original. Esta cocina de ambiente futurista presenta soluciones de las tecnologías de la información, además de dispositivos de iluminación, sonido y aroma.

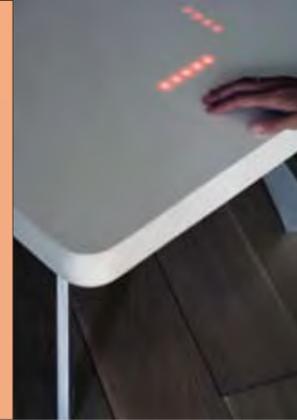




Sistema de calefacción interactivo
 Jaga ha creado un radiador interactivo utilizando DuPont™ Corian® para el panel frontal, que contiene una pantalla que muestra la **TEMPERATURA CON LUCES LED**.
 Diseño de James Davis.



Mesas inteligentes con las que jugar
 Electric Kid es el resultado de la insaciable imaginación de Moriz Waldemeyer y su predilección por DuPont™ Corian®, las luces LED, el mobiliario, el entretenimiento para el hogar y el diseño de productos. **ENTRETENIMIENTO Y FUNCIONALIDAD UNIDOS.**



¿QUÉS ES CORIAN®?		52
La composición de DuPont™ Corian®		52
Principales características	Resistente	52
	Higiénico	52
	Reparable	52
	No tóxico	53
	Versátil	53
	Thermoformable	53
	Translúcido	53
	Se trabaja como la madera	53
	Respetuoso con el medio ambiente	53
PRODUCCIÓN		54
DuPont™ Corian®, descripción del producto	Medidas y colores de las planchas	54
	Colores FR (EN 13501-1)	54
	Aprovechamiento óptimo de las planchas	54
	Adhesivo para juntas Corian® y silicona sellante Corian®	55
	Elementos moldeados DuPont™ Corian®	55
	Elementos moldeados estándar termoformados	56
	Elementos moldeados personalizados	56
	¿Cómo especificar DuPont™ Corian®?	56
	Propiedades de DuPont™ Corian®	57
FABRICACIÓN Y ACABADOS		58
Diferentes formas de creación	Moldeado	58
Técnicas básicas de fabricación	Corte	60
	Encolado	60
	Lijado	60
Técnicas avanzadas de fabricación	Termoformado	61
	Incrustaciones	62
	Sublimación	62
	Translucidez	63
	Textura (Técnicas de bajo relieve/CNC)	65
	Pulido	65
Guías básicas Para diseñar con DuPont™ Corian®	Thermal expansion	65
APLICACIONES ESPECÍFICAS		66
Superficies verticales	Revestimiento de paredes interiores	66
	Revestimiento de paredes exteriores	67
Para uso exterior	Selección de colores recomendados	68
Pavimentos		69
INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO		70
Instalación		70
Mantenimiento	Cuidado diario	70
	Uso indebido	70
Recomendaciones	Calor	71
	Rasguños	71
	Manchas de sustancias químicas	71
Quality Network		72
Service centres		72
Garantía		72
Aviso legal		73

¿Qué es Corian®?

COMPOSICIÓN DE DUPONT™ CORIAN®

DuPont™ Corian® es un material para superficies homogéneas, sólido y sin poros, compuesto por $\pm 1/3$ de resina acrílica (también denominada PolyMethyl MethAcrylate o PMMA) y $\pm 2/3$ de minerales naturales. El principal mineral es el Aluminium TriHydrate(ATH) derivado de la bauxita, uno de los componentes para la producción de aluminio. Para mayor información sobre la composición del material, consulte DuPont™ Corian® Material Safety Data Sheets (MSDS) disponible en <http://msds.dupont.com> o en su distribuidor local.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

RESISTENTE

Desde su introducción en 1967, DuPont™ Corian® se ha mostrado como un material excepcionalmente duradero con el que es fácil convivir. No se decapa ni desprende con el desgaste diario y los rasguños. Resiste la mayoría de impactos, muescas y cortes habituales en áreas de intenso uso y erosión. DuPont™ Corian® ha sido testado en sus cualidades mecánicas, térmicas, eléctricas y otras propiedades de superficie. Los resultados de estos específicos test, así como detalles de otras propiedades físicas de DuPont™ Corian®, pueden consultarse en la página 56 de este libro, sección “CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO”.

HIGIÉNICO

DuPont™ Corian® es un material sin poros. Es sólido en todo su grosor y puede ser fabricado con imperceptibles juntas manteniendo una superficie higiénica. Las superficies DuPont™ Corian® son resistentes a bacterias y hongos. DuPont™ Corian® ha sido certificado por un laboratorio independiente como un material higiénico de acuerdo con la norma internacional DIN EN ISO 846.

REPARABLE

Las superficies DuPont™ Corian® son renovables, lo que significa que pueden ser totalmente restauradas con detergentes abrasivos comunes y un estropajo. Las quemaduras de cigarrillo, por ejemplo, pueden ser fácilmente reparadas de esta manera. Daños más graves causados por un uso indebido, pueden ser reparados “in situ” sin tener que reemplazar totalmente el material.

NO TÓXICO

DuPont™ Corian® es un material inerte y no tóxico. Bajo condiciones normales de temperatura, no emite gases. Cuando se quema, principalmente desprende gas carbónico, el humo que genera es liviano y no contiene gases halogenados tóxicos. Atendiendo a estas propiedades, DuPont™ Corian® se utiliza en áreas públicas y delicadas aplicaciones como mostradores de embarque en aeropuertos, paredes y superficies de trabajo en hospitales y hoteles.

VERSÁTIL

Las aplicaciones de DuPont™ Corian® están sólo limitadas por la imaginación. Las piezas de DuPont™ Corian® pueden ser pegadas con juntas prácticamente invisibles para crear visualmente una sola pieza, proporcionando ilimitadas posibilidades de diseño. Largos mostradores, por ejemplo, pueden ser fácilmente fabricados en partes y luego unidos en el lugar de la instalación. Permite realizar frentes en cualquier grosor aparente.

THERMOFORMABLE

DuPont™ Corian® puede ser termoformado a temperaturas controladas en moldes de madera o metal para crear diseños en dos y tres dimensiones. Los efectos de repujado también pueden conseguirse utilizando técnicas de bajorrelieve.

TRANSLUCIDEZ

La translucidez de DuPont™ Corian® destaca especialmente en colores claros y planchas de poco grosor. Actualmente, muchos diseñadores utilizan el material para crear lámparas o efectos lumínicos en distintas aplicaciones. La nueva familia de color, denominada Illumination Series, consta de 6 colores en planchas de 6 mm y 12,3 mm que ofrecen una realzada translucidez para su utilización en especiales efectos de luz.

SE TRABAJA COMO LA MADERA

DuPont™ Corian® puede ser trabajado como la madera más dura y utilizando similares herramientas. La mayoría de los talleres que trabajan DuPont™ Corian®, eran y son carpinterías

RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

DuPont™ Corian® se fabrica de acuerdo con estrictos estándares para limitar desechos y consumo de energía en todas las etapas del proceso de producción. Tanto el material en sí mismo, como los adhesivos y sellantes utilizados en su instalación tienen el GREEN GUARD Indoor Air Quality Certified® en la producción de bajas emisiones VOC.

Producción

DuPont™ Corian® es fabricado por DuPont en planchas y formas estándar en tres de sus plantas localizadas en Estados Unidos, Japón y Corea. Las planchas de DuPont™ Corian® se producen en series continuas y las formas estándar mediante polimerización en moldes de metal en proceso de producción ininterrumpido.

DUPONT™ CORIAN®, DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MEDIDAS Y COLORES DE LAS PLANCHAS

DuPont™ Corian® está disponible en varios grosores estándar y se puede cortar fácilmente a tamaño por fabricantes profesionales. Todos los colores de la paleta de color están disponibles en planchas de 12.3 x 760 x 3658 mm. Algunos de estos colores también están en otros tamaños de plancha. Las dimensiones estándar de las planchas DuPont™ Corian® son:

Plancha 4 mm	930 x 2490 mm	
Plancha 6 mm	760 x 2490 mm	930 x 2490 mm
Plancha 12.3 mm	760 x 3658 mm	930 x 3658 mm
Plancha 19 mm	760 x 3658 mm	

FR COLOURS (EN 13501-1)

Las planchas pueden también ser suministradas en grado FR, que es más resistente al fuego, para aplicaciones en áreas públicas y proyectos de revestimiento, de acuerdo con la norma EN 13501-1, clasificada como B - s1, do. Los colores habituales de DuPont™ Corian® están clasificados como C - s1, do.

OPTIMIZACIÓN DE PLANCHAS

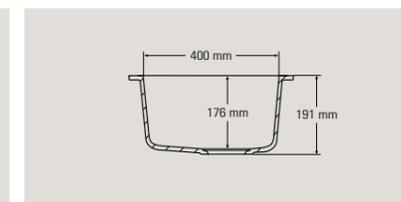
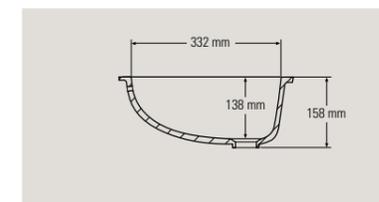
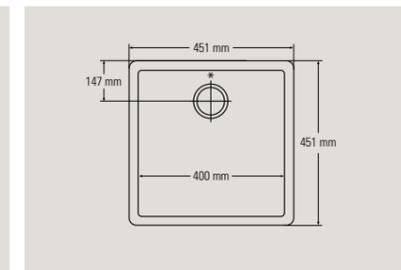
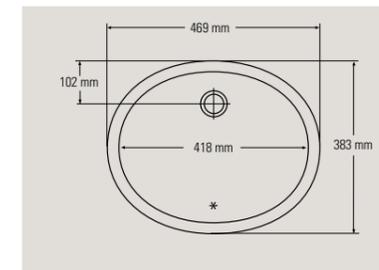
El coste final de los productos fabricados DuPont™ Corian® puede verse influenciado por el despilfarro de material. Para reducir costes, DuPont sugiere que la optimización de las planchas sea tenida en consideración durante el proceso de diseño.

ADHESIVO PARA JUNTAS CORIAN® Y SILICONA SELLANTE CORIAN®

El adhesivo para juntas DuPont™ Corian® y la silicona sellante DuPont™ Corian®, se producen en una gama específica de colores para su coordinación con planchas y moldeados DuPont™ Corian®. De acuerdo con la Garantía de Instalación Limitada por 10 años, de DuPont, todas las juntas DuPont™ Corian® deben ser unidas con adhesivo para juntas DuPont™ Corian®.

ELEMENTOS MOLDEADOS DUPONT™ CORIAN®

Una gama amplia de formas DuPont™ Corian® creada con la tecnología del moldeo está disponible en 4 sólidos colores para su integración en planchas DuPont™ Corian® de modo que parezca una única y continua superficie. Estas formas comprenden lavamanos para baños, fregaderos de uno y dos senos para cocinas, barras, pequeñas zonas de lavado, hospitales y laboratorios. El encaje de las formas DuPont™ Corian® en las planchas no crea resquicios en los que pueda quedar atrapada la suciedad o el agua, minimizando su limpieza y mantenimiento y proporcionando una higiene superior. Las instrucciones para el cuidado y mantenimiento de la instalación están incluidas



Puede descubrir nuestra colección de fregaderos y lavamanos en la página web: www.corian.es

en el embalaje. Los productos accesorios adecuados, incluyendo herramientas de instalación, también están disponibles y recomendados sólo para cocinas domésticas.

MOLDEADOS ESTÁNDAR TERMOFORMADOS

Fregaderos y lavamanos en diferentes formas y dimensiones creados por termo formado y unidos a piezas de DuPont™ Corian® están disponibles en todos los colores. Empresas independientes fabrican y distribuyen estas formas a través del Quality Network. Arquitectos y diseñadores pueden conseguir particulares efectos estéticos, como la intacta continuidad del color en toda una encimera. Las formas moldeadas realizadas con DuPont™ Corian® y las realizadas como resultado de un proceso de producción adicional sobre planchas DuPont™ Corian® no están cubiertas con la Garantía DuPont. Para la gama completa de formas, contacte a través del teléfono directo DuPont™ Corian®. Vea últimas páginas.

MOLDEADOS PERSONALIZADOS

Gracias a su experiencia en la fabricación de DuPont™ Corian®, la mayoría de los fabricantes Quality Network pueden realizar prácticamente cualquier forma por termo formado especificada por diseñadores y unir piezas de DuPont™ Corian®. Estos moldeados personalizados, sin embargo, no están cubiertos por la Garantía DuPont.

CÓMO ESPECIFICAR DUPONT™ CORIAN®

Cinco puntos a recordar cuando se especifica DuPont™ Corian®:

- 1** Especifique el fabricante del producto: Sólo DuPont fabrica Corian®.
- 2** Especifique el grosor nominal: 12.3 mm para aplicaciones horizontales o 6 mm para aplicaciones verticales. Para grosores especiales, contacte con su representante DuPont™ Corian®.
- 3** Especifique exactamente el color o colores por su nombre. Visite nuestra página web www.corian.es
- 4** Especifique código de referencia y colores: asegúrese sobre el código de referencia exacto y de los colores de fregaderos y lavamanos (Ej. 810 S cameo white). Visite nuestra página web www.corian.es
- 5** Especifique fabricación e instalación: para asegurar que la fabricación e instalación de su trabajo reúne los requerimientos para la Garantía Limitada de Instalación de DuPont por 10 años, especifique que el trabajo ha sido llevado a cabo por un fabricante autorizado DuPont Quality Network.

PROPIEDADES Y RENDIMIENTO DE PRODUCTOS CORIAN®

PROPIEDAD	TEST	RESULTADOS TÍPICOS		UNIDADES	*
		Plancha 6 mm	Plancha 12.3 mm		
Densidad	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm³	1
Módulo de flexión	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Elongación en rotura	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Resistencia a la compresión	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Resistencia al impacto (carga continua)	DIN ISO 4586 T11	> 25	> 25	N	1
Resistencia al impacto (caída de bola)	DIN ISO 4586 T12	> 120	> 120	cm	1
Dureza de superficie (índice Mohs)	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Resistencia al uso de la superficie	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Peso perdido mm³/100 rev.	1
Resistencia por peso a la inmersión en agua hirviendo	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	%	1
Resistencia al cambio de ebullición en superficie	DIN ISO 4586 T7	Sin cambio visible	Sin cambio visible		1
Estabilidad dimensional a 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% cambio en longitud	1
Resistencia al calor seco 180°C	DIN ISO 4586 T8	4-leve cambio	4-leve cambio		1
Translucidez (arco de Xenon)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	Escala Blue wool	1
Propiedades antideslizamiento con 100 mm arena	DIN 51130:1992-11	5.8° – no conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Propiedades antideslizamiento con 120 mm arena	DIN 51130:1992-11	7.6° – conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Propiedades antideslizamiento con 150 mm arena	DIN 51130:1992-11	8.1° – conforme a la norma (6° min)		° ángulo	2
Resistencia a bacterias y hongos	DIN EN ISO 846	No apoya crecimiento microbiano			3
Comportamiento electrostático de la superficie	DIN IEC 61 340-4-1		> 1 x 10 ¹²	W	4
Potencial calorífico	NF EN ISO 1716		9.15	KJ/g	5
Toxicidad gases combustión	NF F 16-101	Class Fo	Class Fo		6
Reacción al fuego	NF P 92-501	Class M2	Class M2		7
Reacción al fuego (Corian®)	EN 13501-1:2003	Euroclass C –s1, do	Euroclass C –s1, do		8
Reacción al fuego (Corian® FR)	EN 13501-1:2003		Euroclass B –s1, do		8
Comportamiento fuego (Corian® FR)	DIN 4102-1		Class B1		9
Pruebas fuego (Corian® FR)	BS 476 part 6 & 7		Class o		10
Prueba fuego – coche tren	DIN 54837		S4, SR 2, ST 2		11
Toxicidad gases	DIN EN ISO 5659-2		Conforme		12

(1) informe de prueba Q IWQ MBL 733 1785-1 (para clasificación según DIN EN 438 parte 1 & 7) de LGA –Germany/04-2004

(2) informe de prueba BMW 0411048-03 de LGA-Germany/03-2004

(3) informe de prueba 5642219 de LGA-Germany 03/2004

(4) informe de prueba EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 de LGA-Germany/03-2004

(5) informe de prueba 11624-04 de SME/SNPE-France/03-2004

(6) informe de clasificación 11631-04 & 12260-05 de SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005

(7) informe de clasificación 11625-04 & 12261-05 de SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005

(8) informe de clasificación ES131024 & ES131025 de Warrington Fire Research-UK/03-2003

(9) informe de prueba 230005623 de MPA NRW-Germany/2006

(10) informe de prueba 154054 & 154053 de Warringtonfi re-UK/06-2006

(11) informe de prueba P60-08-0018 (clasificación de acuerdo a DIN 5510-2) de RST-Germany/01-2008

(12) informe de prueba P60-08-3107 de RST-Germany/02-2008.

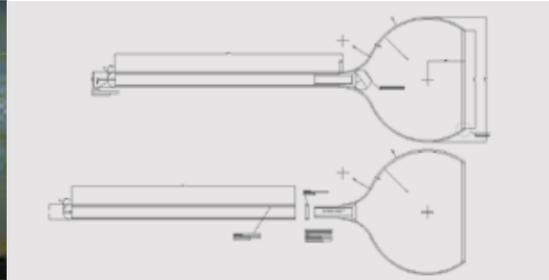
Fabricación & acabados

UNA FORMA DIFERENTE DE CREAR

El proceso, según las ilustraciones, muestra como DuPont™ Corian® puede ser transformado desde las planchas al montaje de un innovador sistema de altavoz. Se puede observar claramente que crear con DuPont™ Corian® es tanto un ejercicio de artesanía como de innovación.



Molde macho y hembra de contrachapado



Montaje / plano de construcción de la concha



Partes termoformadas



Preparación de juntas para su ajuste



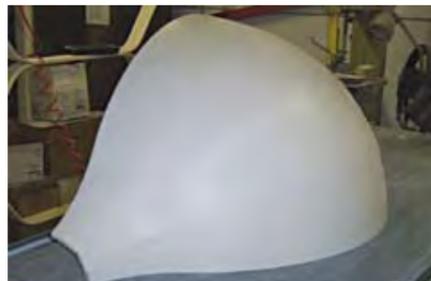
Aplicación del adhesivo DuPont™ Corian® en juntas



Unión de 2 segmentos para conseguir un cuarto



Un cuarto de la pieza completado y listo para lijar



Acabado del cuarto de pieza



Montaje de 2 cuartos de pieza, la mitad de la concha



Desbastado final de la concha



Lijado final



Ajuste de las dos mitades



Detalle de la concha acústica con indicación del altavoz



Ajuste final de la concha



Concha acústica completada



TÉCNICAS BÁSICAS DE FABRICACIÓN

DuPont™ Corian® es un material que combina la durabilidad de la piedra con la ductilidad de la madera. Es imposible relacionar en este libro todas las técnicas de fabricación, pero en los siguientes apartados se describen las más importantes.

CORTE

DuPont™ Corian® es más duro que la madera. Para cortar una plancha y conseguir las piezas deseadas, sierras y fresadoras deben ser lo bastante potentes para trabajar el material.

Para cortes rectos se recomienda una sierra circular con dientes de carburo o diamante, para los curvados, una fresa manual o de control numérico (CNC) en función del número de piezas idénticas a cortar. Las esquinas interiores redondeadas son fresadas para prevenir grietas. Las fresas han de ser de carburo o tungsteno.

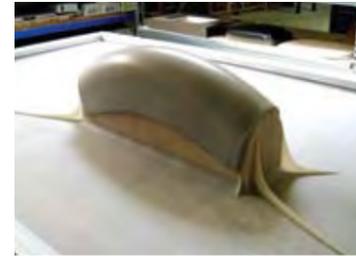
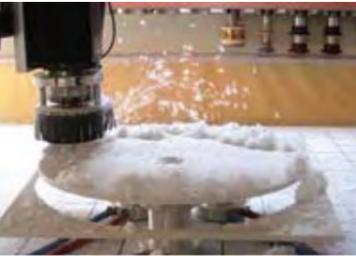
UNIONES

Todos los bordes de las piezas para su unión deben ser rectos, cuadrados y limpiados a fondo usando etanol sobre un paño blanco y limpio antes de aplicar el adhesivo. Dos componentes del adhesivo para juntas DuPont™ Corian® en apropiada combinación de color se utilizarán para obtener inapreciables juntas, una de las principales características de DuPont™ Corian®.

LIJADO

Las superficies son lijadas con una lijadora orbital siguiendo movimientos “Norte-Sur” y “Este-Oeste” haciendo pequeños movimientos circulares. El lijado se realiza en varios pasos y con grados de aspereza cada vez menores.

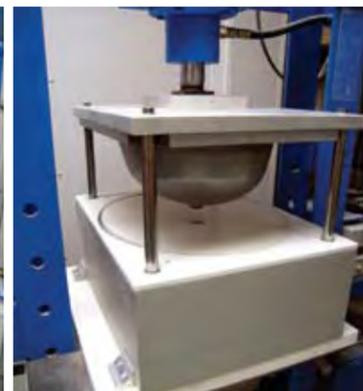
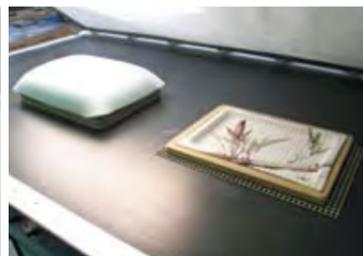
El acabado puede ser variado de mate a brillante, dependiendo del efecto que el diseñador desee. DuPont sugiere un acabado semi mate, porque es fácil de conseguir y mantener. Los acabados brillantes tienden a apagarse con el tiempo especialmente en áreas de uso intenso.



AVANZADAS TÉCNICAS DE FABRICACIÓN

TERMOFORMADO

DuPont™ Corian® puede ser termoformado utilizando moldes de metal o contra chapado a temperaturas aproximadas de 160°C. DuPont™ Corian® puede ser moldeado hasta un radio interior de 25 mm con dos dimensiones de termoformado, dependiendo del grosor y color de la plancha. El constante enfriamiento en el molde prevendrá tensiones residuales y proporcionará mejores resultados. La termoformación varía en función de la saturación y carga de partículas de la plancha.



INCRUSTACIONES

Incrustando DuPont™ Corian® con diferentes materiales o diferentes colores de DuPont™ Corian® se puede realzar la inherente belleza del material. Incrustaciones de varios materiales son compatibles con DuPont™ Corian®. DuPont sugiere evitar grandes incrustaciones metálicas por su alto coeficiente de expansión térmica. Los logos pueden crearse fácilmente utilizando incrustaciones de DuPont™ Corian®.

SUBLIMACIÓN

Conocida como “transferencia de imagen por sublimación” esta técnica permite a los diseñadores personalizar Corian® de una forma sin precedentes. El proceso de sublimación consiste en transferir imágenes a una plancha de DuPont™ Corian® de forma que, casi como un tatuaje, se crea una imagen permanente en la superficie. Una vez impresa la imagen, DuPont™ Corian® puede volver a pulirse y termoformarse de la misma forma que si no lo estuviera. Transferir imágenes por sublimación es una nueva herramienta para comunicar y realzar la creatividad de diseñadores, ingenieros y arquitectos.



TRANSLUCIDEZ

Los efectos de translucidez pueden obtenerse bien utilizando colores translúcidos o reduciendo el grosor de los colores estándar de DuPont™ Corian®.

ILLUMINATION SERIES

Los efectos de color de estos materiales cambian espectacularmente cuando son retroiluminados. Cuando el sistema de iluminación se acciona, la apariencia de color pastel desaparece y su aspecto muda a una estética según la fuente de luz. ¡Sea creativo! Pruebe cada una de las diferentes fuentes lumínicas para observar las múltiples variaciones, matices de luz blanca y efectos utilizando luz de color. ¡Se sorprenderá de las posibilidades!



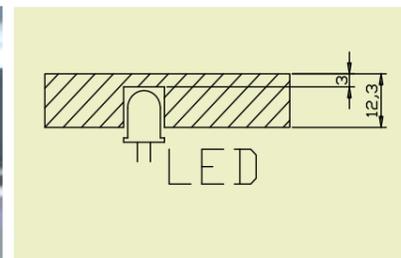
TRANSLUCIDEZ POR REDUCCIÓN DE GROSORS

En determinados colores y grosores, DuPont™ Corian® revela su resplandor y profundidad cuando es expuesto a la luz. Esta cualidad posibilita a DuPont™ Corian® no sólo la creación de una atmósfera de luz especial, sino también de sensuales formas de lámparas, mobiliario espectacularmente iluminado y pantallas mostrando intrincadas tallas cuando son retroiluminadas.

En particular, los colores más ligeros y sólidos son los adecuados para este tipo de aplicación. Estas clases de efectos se pueden obtener localmente reduciendo el grosor de los materiales por fresado o esculpido. Para una mayor transmisión de la luz, DuPont™ Corian® se puede reducir de grosor en 2-3 mm. Cuando se requiere un específico punto de luz, la integración de una luz LED en la parte posterior de un orificio es una buena opción. Este tipo de disposición se utiliza a menudo para crear logos o señalizaciones.



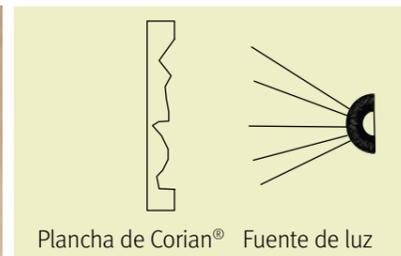
Zaha Hadid



Para obtener efectos difuminados, la fuente de luz se instala generalmente a una distancia de 15 cm por detrás del panel. El fresado puede ser hecho con maquinaria CNC para cualquier tipo de estampado o diseño. Jugar con varias profundidades del dibujo fresado y creando relieve en 3D se ofrece la posibilidad de crear un evocador efecto de pintura.



Michael Young



Plancha de Corian® Fuente de luz

TEXTURA (CNC/BAJO RELIEVE)

Con DuPont™ Corian® es posible conseguir innovadores efectos en tres dimensiones que ofrecen una nueva perspectiva al diseño arquitectónico y la decoración del hogar. Se pueden crear texturas en 3D sobre DuPont™ Corian® vía CNC o bajo relieve. Con esta técnica, el panel de DuPont™ Corian® es calentado a 160°C y después presionado sobre una “estampilla” con el dibujo deseado.

CHORREADO CON ARENA

Como la madera, el cristal y otros materiales, DuPont™ Corian® puede ser chorreado con arena de diferentes maneras. Combinando la rugosidad y profundidad del chorreado se pueden crear numerosos efectos. Esta técnica suele utilizarse para señalización y revestimiento de paredes, o para añadir determinados acentos al diseño de una pieza.

GUÍA BÁSICA PARA DISEÑAR CON DUPONT™ CORIAN®

Son utilizados bastidores perimetrales por debajo de la encimera de DuPont™ Corian® para prevenir combaduras y roturas. El bastidor perimetral puede ser realizado en DM o contrachapado, siendo ambos antihumedad. Las encimeras de DuPont™ Corian® se unen al bastidor de soporte utilizando silicona de sujeción. Nunca atornille directamente sobre DuPont™ Corian®. Todas las esquinas internas deben ser redondeadas.

El método requerido para la instalación de placas caloríficas es el corte reforzado de alta resistencia. Esta técnica ha sido patentada por DuPont y es la mejor y más efectiva manera de evitar roturas en la encimera. La unión a nivel de varias piezas de DuPont™ Corian® para conseguir una encimera es cubierta por la Garantía de Instalación Limitada por 10 años de DuPont, a condición de que se cumplan las guías de instalación y fabricación recomendadas. Estas guías están incluidas en el manual de fabricación de DuPont™ Corian®, y los fabricantes Quality Network de DuPont™ Corian® tienen los conocimientos necesarios para instalar cualquier tipo de encimera.

DILATACIÓN TÉRMICA

La dilatación térmica de DuPont™ Corian® es de aproximadamente 1 mm por metro con un cambio de temperatura de 30°C. Dejar siempre un espacio de al menos 1.5 mm para permitir una satisfactoria penetración de la silicona.

Aplicaciones específicas

SUPERFICIES VERTICALES

REVESTIMIENTO DE PAREDES INTERIORES

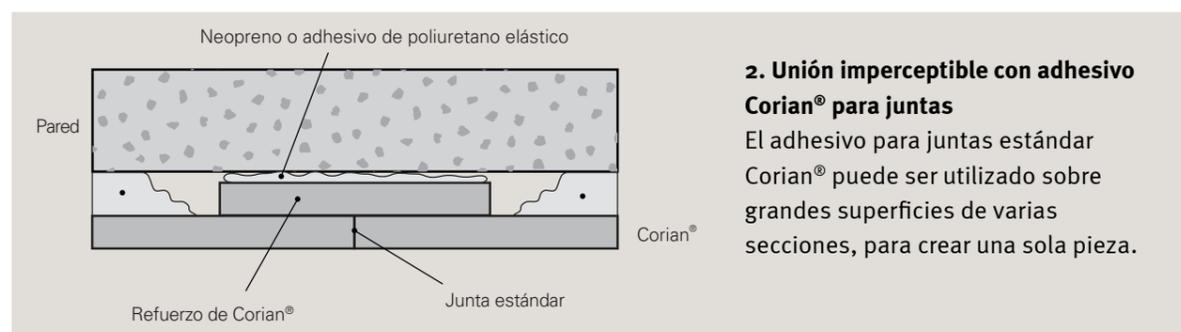
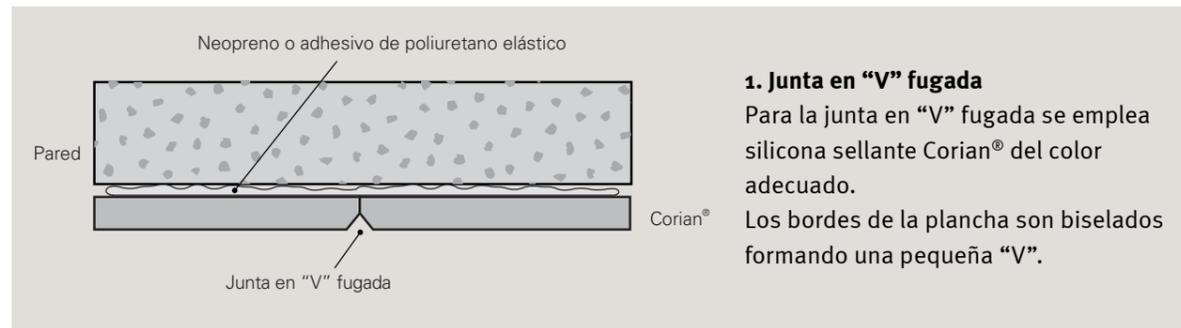
Los soportes ideales para DuPont™ Corian® son:

- Panel de yeso hidrófugo resistente al agua
- Contrachapado resistente a la humedad
- Panel de DM resistente a la humedad
- Cualquier superficie alicatada
- Panel de cartón yeso

Para cubrir viejos azulejos, quitar los flojos y rotos. Todos deben ser limpiados con alcohol desnaturalizado antes de fijar DuPont™ Corian® a la superficie.

La instalación debe permitir la expansión y contracción, por lo que se debe utilizar un adhesivo flexible.

Hay dos tipos de juntas para aplicaciones verticales:



REVESTIMIENTO DE PAREDES EXTERIORES

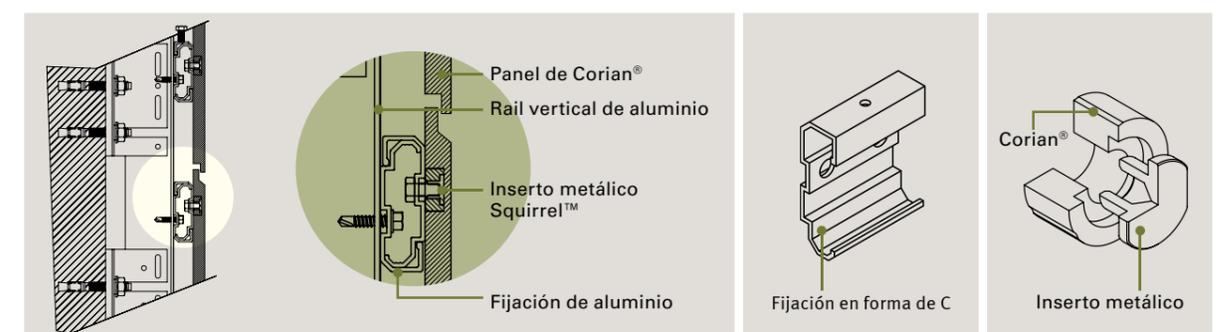
La versatilidad de diseño y características de rendimiento de DuPont™ Corian®, disponibilidad en diferentes colores y estética, colores personalizados, texturas y acabados, capacidad de dar forma al material, y su excepcional durabilidad y renovación, han propiciado que arquitectos y diseñadores utilicen DuPont™ Corian® en aplicaciones de exterior.

Estas aplicaciones son tales como señalización de calles, bancos, marquesinas de paradas de bus, fachadas de tiendas, y más recientemente, incluso fachadas de edificios. Para satisfacer este creciente interés, DuPont ha desarrollado un programa de pruebas para evaluar el potencial DuPont™ Corian® para aplicaciones de exterior. Contacte con la oficina local de DuPont para todas aquellas preguntas relacionadas con fachadas comerciales o de edificios.

En general, DuPont™ Corian® ofrece buena resistencia a los rayos UV, pero algunos colores son más resistentes que otros a la intemperie y decoloración.

Mientras que las propiedades físicas de DuPont™ Corian® no son afectadas por la exposición al aire libre, el brillo de la superficie puede verse reducido, y a largo plazo, el contraste entre el veteado y el color de fondo queda atenuado. Estos cambios pueden corregirse puliendo periódicamente la superficie, pero no siempre es una operación fácil, sobre todo en el caso de grandes superficies arquitectónicas como la fachada de un edificio.

Al utilizar DuPont™ Corian® en aplicaciones de exterior, es especialmente importante montar el material sobre un substrato o estructura inferior que permita su contracción o expansión térmica.



En los bordes exteriores de los paneles se sitúan las juntas solapadas o abiertas. La anchura de la junta depende de la dilatación térmica de Corian®, así como de las dimensiones del panel. La anchura horizontal mínima es de 16 mm. y la vertical de 8 mm.

De un color en su totalidad, los paneles a medida DuPont™ Corian® ofrecen una fácil instalación. Las fijaciones con forma de C se unen a insertos encolados en el material y se encajan en la estructura secundaria cada 45 cm. El sistema de elevación ha de ser diseñado cuidadosamente, ya que el de fijación permite una tolerancia de sólo 1 cm para unir cada panel a la estructura.

Los paneles pueden ser levantados utilizando un armazón metálico con ventosas o una plataforma móvil.

COLORES RECOMENDADOS PARA USO EXTERIOR

La estabilidad del color es una importante consideración a la hora de seleccionar un material para uso exterior. Los colores de Corian® tienen diferentes niveles de estabilidad para aplicaciones exteriores. DuPont ha establecido un programa para conocer mejor el comportamiento a la intemperie de los distintos colores Corian®.

La prueba en la Estación Meteorológica de DuPont en Florida fue realizada de acuerdo con la norma ASTM G7. Los paneles de Corian® fueron expuestos cara al sur, a 45° respecto del horizonte y durante un período de dos años. En algunos casos, fueron realizadas evaluaciones de color preliminares, basadas en pruebas aceleradas de luz con el arco de xenon según ASTM G155 y la prueba de exposición de Florida de colores Corian® comparables. Las pruebas fueron realizadas sobre material con un grosor nominal de 12.3 mm.

Los cambios de color para ambas pruebas fueron medidos con instrumentos y calculados en unidades de ΔE (diferencia total de color) como se define en ASTM D2244. Los colores relacionados en la tabla inferior ofrecen una buena estabilidad con un cambio menor o igual a 5 unidades ΔE en 10 años, según pruebas realizadas de acuerdo al estándar ASTM descrito anteriormente.

Contacte con DuPont para información sobre rendimiento a la intemperie de otros colores Corian® y para noticias adicionales sobre selección de color para uso exterior.

SELECCIÓN DE COLORES RECOMENDADOS PARA USO EXTERIOR			
Estos colores ofrecen una buena estabilidad con un cambio de color menor o igual a 5 unidades ΔE en 10 años.			
abalone	adobe	antarctica	aurora
aztec gold	beach glass	beige fieldstone	bisque
blackberry ice	blue pebble	bone	butter cream
cameo white	caribbean	clam shell	dove
dusk	eclipse	everest	festival
fossil	glacier white	gray fieldstone	linen
night sky	pepper ivory	primrose	sahara
savannah	seashell	summer sky	tarragon
tumbled glass	vanilla	venaro white	whitecap

PAVIMENTOS

DuPont™ Corian® puede ser utilizado como material de pavimento en áreas de bajo tráfico en las que no se requiere alta resistencia a la abrasión. DuPont™ Corian® es cálido al tacto, haciéndolo ideal para el suelo del baño donde se suele caminar descalzo. Esta aplicación permite la posibilidad de combinar material y color, entre suelo, paredes, encimera y lavamanos. Las características siguientes hacen de DuPont™ Corian® el material perfecto para esta específica aplicación: juntas imperceptibles que dan la impresión de un suelo continuo con la opción de una cóncava conexión entre suelo y paredes, decorativas incrustaciones contrastando colores y fácil mantenimiento para reparar daños y rasguños superficiales.

DuPont™ Corian® puede ser instalado sobre cualquier superficie plana adecuada para el embaldosado, incluyendo el hormigón seco, contra chapado antihumedad, cartón yeso resistente al agua, vinilo e incluso en pavimentos ya embaldosados. Si la superficie de base no es sólida y uniforme, han de retirarse las partes flojas y rellenar los huecos con baldosas rotas y adhesivo para las mismas. Todas las superficies deben ser uniformes, horizontales, perfectamente llanas y limpias. Cualquier residuo como polvo, aceite o cera, debe ser eliminado antes de empezar el proceso de instalación. Debe utilizarse un adhesivo epóxico para asegurar DuPont™ Corian® al substrato y permitir su expansión. Para incrementar la resistencia al deslizamiento, particularmente en zonas húmedas, es recomendable hacer áspera la superficie lijándola con papel de 120+ μm. Cuando se instala un pavimento de DuPont™ Corian®, es importante evitar el sellado del suelo con el adhesivo todavía fresco, ya que podría afectar a la solidez del mismo.

Instalación y mantenimiento

INSTALACIÓN

Es condición del Programa de Garantía de Instalación Limitada 10 Años, que un miembro del Quality Network lleve a cabo la instalación. Esto es debido al hecho de que la calidad de acabado de la superficie DuPont™ Corian® depende en gran medida de una apropiada instalación. Grandes encimeras DuPont™ Corian® se fabrican por piezas en el taller y normalmente se ensamblan en el mismo lugar de su instalación para facilitar el transporte y reducir riesgos de roturas.

MANTENIMIENTO

CUIDADO DIARIO

DuPont™ Corian® es fácil de limpiar. Su fresca e higiénica apariencia pueden ser mantenidas con un paño húmedo, para eliminar grasa y manchas, utilizando agua jabonosa, detergente con base de amoníaco para “superficies duras”, un producto de limpieza ligeramente abrasivo o un desengrasador doméstico común y un limpiado en seco con un suave paño. Los fregaderos se deben limpiar a fondo para quitar residuos grasientos y manchas. Una o dos veces por semana se llenarán parcialmente con agua caliente y una o dos cucharaditas de lejía para dejar actuar unas horas o toda la noche. Para prevenir rastros de cal, las encimeras se lavarán con un trapo húmedo y luego se secarán. En zonas más complicadas, como alrededor del desagüe o grifo, puede utilizarse ocasionalmente un producto antical doméstico.

USO INDEBIDO

DuPont™ Corian® es intrínsecamente “renovable” porque es sólido y homogéneo en toda su masa. La mayoría de los daños, incluidos los fuertes impactos, por calor o sustancias químicas, pueden normalmente ser reparados in situ restableciendo el aspecto original de la higiénica y sólida superficie. Para un pulido profesional de la superficie de trabajo DuPont™ Corian®, contactar con su proveedor local, quién le facilitará información sobre un fabricante miembro del Quality Network o Service Centre. Los DuPont™ Corian® Quality Network Service Centres, están aprobados por DuPont para realizar trabajos expertos en reparaciones. Pueden también encargarse del trabajo de instalación y ofrecer contratos de mantenimiento a clientes comerciales que deseen mantener instalaciones de DuPont™ Corian® en óptimas condiciones.

RECOMENDACIONES

CALOR

- Usar siempre una protección con base de goma o la esterilla protectora del fregadero para utensilios de cocina calientes, o dejar enfriar primero sobre la placa calorífica. Nunca dejar sartenes calientes, en especial de hierro fundido, directamente sobre la encimera o fregadero de DuPont™ Corian®. Un calor excesivo puede dañar cualquier superficie.
- El vertido directo de líquidos en ebullición sobre fregaderos, sin abrir el grifo del agua fría, puede dañar la superficie de DuPont™ Corian®.
- Utilizar siempre un correcto tamaño de la sartén y centrado de la misma sobre el fuego, ya que una sartén que sobresale puede quemar las superficies adyacentes.

RASGUÑOS

Como sucede con todos los materiales, DuPont™ Corian® puede mostrar ligeras marcas de abrasión como resultado del habitual uso diario. Observe lo siguiente:

- Nunca corte o pique sobre DuPont™ Corian® ya que dejará marcas en la superficie de trabajo.

Utilice una tabla de cortar.

- Los colores oscuros, fuertemente pigmentados, son más sensibles a los rasguños, polvo y desgaste común que los más claros y texturados (para más detalles, ver la carta de color impresa en el interior de la cubierta o un folleto con los colores).

MANCHAS DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Las accidentales manchas de fuertes sustancias químicas (disolventes para pintura, detergentes para cepillos, metales, hornos, los que contienen cloruro de metileno, desatascadores basándose en ácidos, quitaesmaltes con acetona, etc.) deberán aclararse rápidamente con agua jabonosa para evitar que dañen la superficie. Para las manchas de esmalte de uñas puede utilizarse un quitaesmalte sin acetona y un enjuague con abundante agua. Una prolongada, o no detectada exposición a sustancias químicas, puede dañar la superficie. Consulte la hoja de datos específicos DuPont™ Corian® con su proveedor local o visite la página www.corian.es para más detalles sobre exposición a sustancias químicas, métodos de limpieza y mantenimiento en general. En caso de producirse una exposición no recogida en nuestra hoja de datos específicos, será considerada como uso indebido y la Garantía de Instalación Limitada 10 Años, no tendrá efecto.

QUALITY NETWORK

Para transformar DuPont™ Corian® en las creaciones de los diseñadores, DuPont ha creado Quality Network, que es una red de especialistas dedicados a ofrecer los mejores estándares en instalación y servicio.

Su objetivo principal es asegurar a los clientes la más alta satisfacción con sus instalaciones DuPont™ Corian®. Los miembros de DuPont™ Corian® Quality Network son:

- Talleres e instaladores autorizados DuPont™ Corian®
- Service Centres DuPont™ Corian®
- Coordinadores de garantía

Todos los miembros DuPont™ Corian® Quality Network han sido entrenados por DuPont en la fabricación, instalación, reparación y mantenimiento de las superficies sólidas DuPont™ Corian®. También son responsables de la aplicación y cumplimiento del Programa de Garantía de Instalación Limitada 10 Años

SERVICE CENTRES

Los Service Centres son empresas independientes que operan en una red según acuerdos establecidos con DuPont. Instalan DuPont™ Corian®, tramitan con rapidez y eficacia las solicitudes de garantía y llevan a cabo el Programa de Cuidados y Mantenimiento DuPont™ Corian® según tarifas convenidas. Su principal objetivo es proporcionar el más alto nivel de satisfacción al cliente.

GARANTÍA

DuPont ofrece dos niveles de garantía de protección para DuPont™ Corian®: Producto e Instalación.

La Garantía de Producto es estándar para todos los productos DuPont™ Corian® y asegura que están libres de defectos de fabricación por un período de 10 años después de su compra.

La Garantía de Instalación Limitada, ofrece un nivel más alto de cobertura y es sólo posible cuando la fabricación e instalación son realizadas por un miembro de DuPont™ Corian® Quality Network.

Esta garantía comprende la Garantía de Producto y también asegura que la instalación del producto acabado está libre de defectos.

Para más información, contacte con su oficina local de DuPont™ Corian®.

Esta información se corresponde con nuestros actuales conocimientos sobre el tema, y se ofrece solamente como sugerencia para su propia experimentación. Sin embargo, no está prevista como un sustituto de cualquier prueba que pueda necesitar para determinar por sí mismo la conveniencia de nuestros productos para sus particulares propósitos. Esta información puede estar sujeta a revisión en función de actualizaciones sobre conocimientos y experiencias, ya que no podemos anticipar todas las variables en el uso final de Corian®.

Nada en esta publicación debe ser considerado como una licencia bajo la que operar o una recomendación para infringir los derechos de patente.

AVISO LEGAL

PROPIEDAD INTELECTUAL

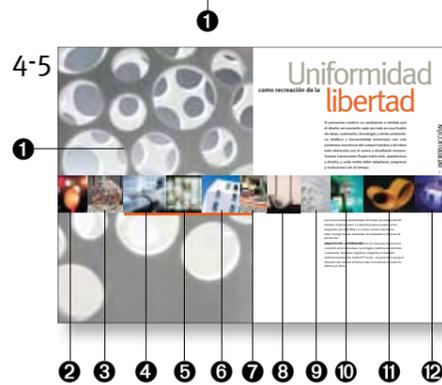
Todas las decoraciones, soluciones, sistemas, productos, instalaciones y diseños mostrados en las imágenes incluidas en este documento / presentación, son propiedad intelectual de sus respectivos propietarios. La copia de las decoraciones, soluciones, sistemas, productos, instalaciones y diseños mostrados en estas imágenes resultará una violación de la propiedad intelectual de sus respectivos propietarios. Las personas que infrinjan estos derechos de propiedad intelectual serán acusadas de acuerdo a la legislación vigente.

PROPIEDAD Y USO DE IMÁGENES

Las imágenes utilizadas en este dossier son propiedad de E. I. du Pont de Nemours and Company o sus compañías afiliadas o, alternativamente, de compañías, arquitectos, diseñadores, organización u otras entidades o individuos. El uso no autorizado de estas imágenes constituye una violación de las leyes sobre la propiedad intelectual y los derechos de autor.

- 💡 Nombre del diseño o producto
- 🏠 Nombre del productor o fabricante
- 👤 Nombre del diseñador
- ➡ Nombre del lugar o evento

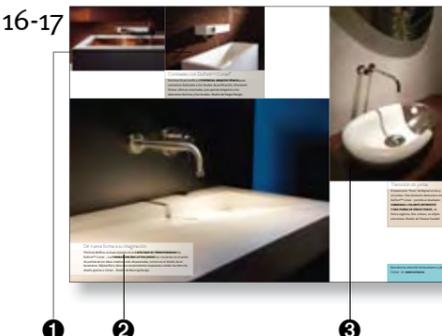
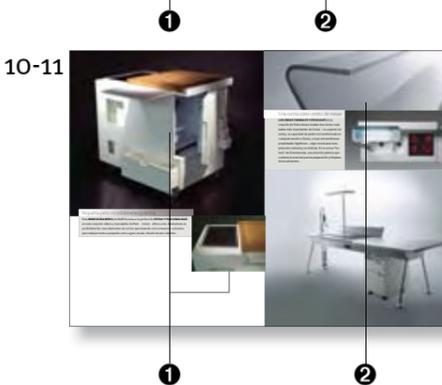
©opyrights



- 1 💡 “Endless Nile” table 🏠 AMR Helmy Designs 👤 Karim Rashid
Photo courtesy of Karim Rashid Inc.

- 1 💡 “Le Vase” 👤 Christian Ghion ➡ “Corian®: 40 Years - 40 Designers”, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 💡 “Diode” lamps 👤 Marc Newson ➡ “De-lighted by Corian®”, Milan April 2003 Photo Miro Zagnoli for DuPont™ Corian®
- 3 💡 “The Spool” 👤 Rosita and Luca Missoni ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 4 💡 Kitchen island 👤 Zaha Hadid ➡ “Z. Island by DuPont™ Corian®”, Milan, April 2006 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 5 💡 Kitchen environment 👤 Jean Nouvel ➡ “Corian® Nouvel Lumières”, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 6 💡 Seeko’o Hotel 👤 Atelier d’architecture King Kong ➡ Bordeaux, France Photo Arthur Péquin
- 7 💡 Bathroom environment 👤 “Estelle” pattern (on carpet and vanities) by MissoniHome; PHC vanities by Boffi ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 8 💡 Backlit partitions 👤 Rosita and Luca Missoni; “Esmeraldas” pattern by MissoniHome ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 9 💡 “ON/Off (and everything in between)” 👤 Build (London) & Commonwealth (New York) ➡ Espeis Archetype gallery Photo Zoe Coombes
- 10 💡 Illuminated cubic seating and wall panneling 👤 Rosita and Luca Missoni; “Onda” pattern by MissoniHome ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 11 💡 “Oh-Void” chair 👤 Ron Arad ➡ Lo-rez-dolores-tabula-rasa, Milan, April 2004 Photo Tom Vack for DuPont™ Corian®
- 12 💡 “Vitamin bar” 👤 James Irvine ➡ De-lighted by Corian®, Milan, April 2003 Photo Miro Zagnoli for DuPont™ Corian®

- 1 💡 “Evonoma” kitchen 🏠 Evonoma 👤 Peter Ravbjerg
Photo courtesy of Evonoma
- 2 💡 “K2” kitchen 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®
- 3 💡 “K2” kitchen 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®
- 4 💡 “K2” kitchen 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®



- 1 💡 Wilhelminastraat Amsterdam, private apartment 🏠 Hofman Dujardin Architecten ➡ Amsterdam, Netherlands
Photo courtesy of Hofman Dujardin Architecten
- 2 💡 Kitchen, private apartment, Paris 👤 Arik Levy
Photo Jean-Pierre Delagarde for DuPont™ Corian®

- 1 💡 “Minikitchen” 🏠 Boffi 👤 Joe Colombo Photo courtesy of Boffi
- 2 💡 “Solaris” kitchen 🏠 Ernestomeda 👤 Pietro Arosio
Photo courtesy of Ernestomeda

- 1 💡 Acafè (Autogrill) 👤 Colli & Galliano architetti ➡ Termini railway station, Rome Photo Arch. L. Filetici
- 2 💡 Adam & Eve Hotels ➡ Belek, Turkey Photo DuPont™ Corian®

- 1 💡 Shower 👤 “Estelle” pattern by MissoniHome ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 💡 Bathroom environment 👤 Rosita and Luca Missoni; “Estelle” (carpet) and “Esmeraldas” (partition) patterns by MissoniHome; “Po” bathtub by Boffi, design Claudio Silvestrin ➡ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 3 💡 Joan Font Collection 🏠 Nexa Arquitectonica 👤 Joan Font
Photo courtesy of Nexa Arquitectonica

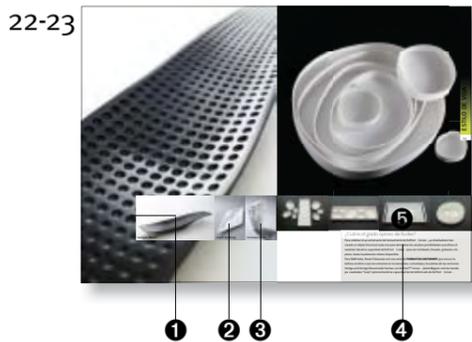
- 1 💡 “Elemental Spa” collection 🏠 Dornbracht 👤 Sieger Design
Photo courtesy of Dornbracht
- 2 💡 “Folio” 🏠 Boffi 👤 Neunzig design
Photo Diego Alto for DuPont™ Corian®
- 3 💡 “Orca” 🏠 Rapsel 👤 Thomas Sandell
Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®



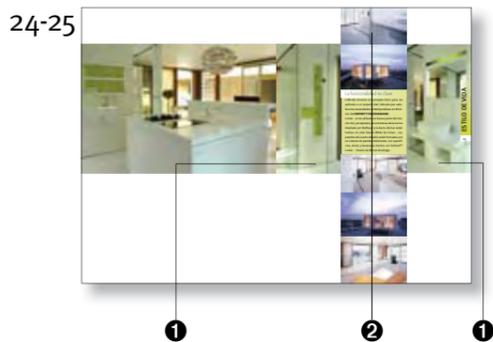
- 1 ✨ five+sensotel 📍 Yasmine Mahmoudieh
⇒ Willisau, Switzerland, 2005 Photo DuPont™ Corian®
- 2 ✨ shower tray, “Joan Font” collection 📍 Nexa Arquitectonica
📍 Joan Font Photo courtesy of Nexa Arquitectonica
- 3 ✨ “Opera” bath tub 📍 Toscoquattro 📍 Claudio Nardi
Photo Massimo Fazio for DuPont™ Corian®
- 4 ✨ wash basin and shower tray, “Joan Font” collection
📍 Nexa Arquitectonica 📍 Joan Font
Photo courtesy of Nexa Arquitectonica



- 1 ✨ “Oh Void” chair 📍 Ron Arad ⇒ Lo-rez-dolores-tabula-rasa, Milan,
April 2004 Photo Tom Vack for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Shadow” chaise longue 📍 Cappellini 📍 Christian Ghion
Photo courtesy of Cappellini
- 3 ✨ “Caillou” 📍 Scott Wilson Photo courtesy of Scott Wilson



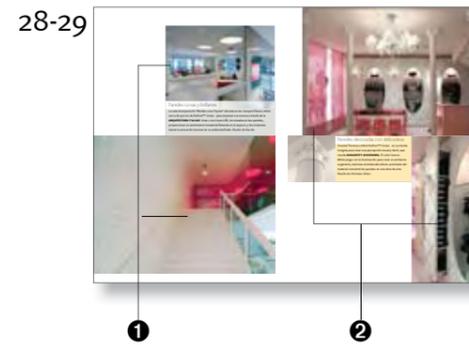
- 1 ✨ “opetz_M” tray 📍 Delugan Meissl ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Fossil” tray 📍 Aquili & Alberg ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 3 ✨ “Le Vase” 📍 Christian Ghion ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 4 ✨ “Vertigo” trays 📍 B&B Italia
📍 Naoto Fukasawa Photo courtesy of B&B Italia
- 5 ✨ “Loop” trays 📍 B&B Italia
📍 Jakob Wagner Photo courtesy of B&B Italia



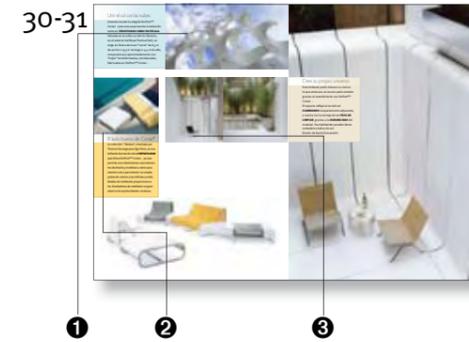
- 1 ✨ “Loftcube” 📍 Loftcube GmbH 📍 Werner Aisslinger
⇒ Milan, April 2007 Photo Francesco Brigida for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Loftcube” 📍 Loftcube GmbH 📍 Werner Aisslinger ⇒ Berlin,
Designmai, May 2003 Photo Steffen Jänicke



- 1 ✨ “The Flower Tower” 📍 DuPont, TechLab Italia and _avantgarde;
graphic design by Catharina Lorenz & Steffen Kaz ⇒ Milan, April 2008
Photo courtesy of TechLab Italia
- 2 ✨ Desk and backlit wall cladding, “Z. Island by DuPont™ Corian®”
📍 Zaha Hadid ⇒ Milan, April 2006
Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 3 ✨ Seeko'o Hotel 📍 Atelier d'architecture King Kong
⇒ Bordeaux, France Photo Arthur Péquin



- 1 ✨ “Rendez-Vous Toyota” showroom 📍 Ora-Ito ⇒ Paris
Photo Luc Boegly
- 2 ✨ Chantal Thomass' flagstore 📍 Christian Ghion ⇒ Paris
Photo Jean-Pierre Delagarde for DuPont™ Corian®



- 1 ✨ “Size + Matter” (Prototile) 📍 Amanda Levete
⇒ London Design Festival, 2007 Photo Phillips de Pury
- 2 ✨ “Tandem” collection 📍 Ego Paris 📍 Thomas Sauvage
Photo Arnaud Childeric/Kalice
- 3 ✨ Private apartment 📍 David Giovannitti ⇒ New York
Photo Michael Moran



- 1 ✨ “Resi-Rise” installation 📍 KOL/MAC Studio ⇒ IX Biennale di
Architettura, Venice, 2004 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Upperworld Hotel, Battersea Power Station” installation
📍 Ron Arad ⇒ IX Biennale di Architettura, Venice, 2004 (UK Pavilion)
Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®

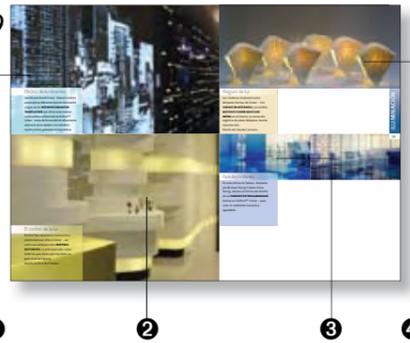


- 1 ✨ “The Gavin Jones Garden of Corian®” 📍 Philip Nash
⇒ 2008 Chelsea Flower Show, London Photo Trevor Grant
- 2 ✨ “Neverending” bookshelf 📍 Luca Nichetto ⇒ “I Have a dream”
event by Andreoli and DuPont™ Corian®, Milan, March 2007
Photo Massimo Schiavon
- 3 ✨ “Neverending” bookshelf 📍 Luca Nichetto ⇒ “I Have a dream”
event by Andreoli and DuPont™ Corian®, Milan, March 2007
Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®



- 1 ✨ Illuminated cubic seating, wall panneling and wall lamp
📍 Rosita and Luca Missoni; “Onda” and “Esmeraldas” patterns by
MissoniHome ⇒ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008
Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ Detail of wall lamp 📍 Rosita and Luca Missoni; “Esmeraldas”
pattern by MissoniHome ⇒ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008
Photo DuPont™ Corian®
- 3 ✨ “Illumination bar” 📍 Werk 5 ⇒ 2008 Light+Building, Frankfurt
Photo courtesy of werk 5; interactive-scape.com

38-39



1 2 3 4

- 1 ✨ Decorative cladding 🏠 Jean Nouvel ➔ Corian® Nouvel Lumières, Milan, April 2007 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ Borlind City Spa (corso Como, Milan) 🏠 Burk Architekten ➔ Milan Photo courtesy of Moser GmbH
- 3 ✨ “The Lucy Clinic” (Dr. James Chang’s aesthetic surgery clinic) 🏠 Michael Young and Katrin Olina Young ➔ Taipei, Taiwan Photo courtesy of Michael Young
- 4 ✨ “Medusa” lamps 🏠 Exposed 🏠 Claudia Carrasco Photo Jake Fitzjones for DuPont™ Corian®

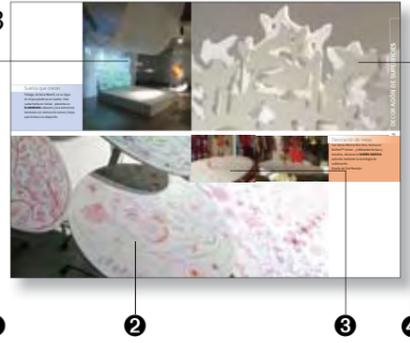
40-41



1 2

- 1 ✨ GS Tessuti showroom 🏠 Nicoletta Bertolissi/Ideas in Progress ➔ Udine, Italy Photo courtesy of TechLab Italia
- 2 ✨ Elie Tahari boutique 🏠 Lissoni Associati ➔ Beverly Hills, California, USA Photo Lawrence Anderson

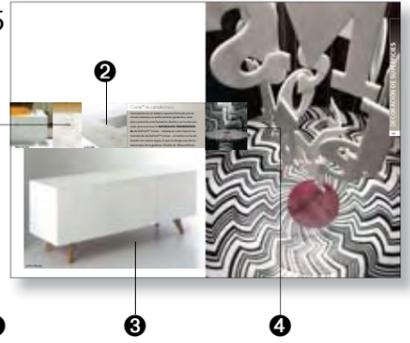
42-43



1 2 3 4

- 1 ✨ “Foliage” bed 🏠 Ilaria Marelli ➔ “I Have a dream” event by Andreoli and DuPont™ Corian®, Milan, March 2007 Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Bon Bon” coffee tables 🏠 Moroso 🏠 Tord Boontje Photo Massimo Fazio for DuPont™ Corian®
- 3 ✨ “Bon Bon” coffee tables 🏠 Moroso 🏠 Tord Boontje Photo Sabine Schweigert for DuPont™ Corian®
- 4 ✨ “Foliage” bed 🏠 Ilaria Marelli ➔ “I Have a dream” event by Andreoli and DuPont™ Corian®, Milan, March 2007 Photo Massimo Schiavon

44-45



1 3 4

- 1 ✨ Kitchen 🏠 Rácz Anikó ➔ Hungary Photo courtesy of Wood Stock K.F.T.
- 2 ✨ “Rosi”s table (from “Allaria” collection) 🏠 Escho 🏠 p.èn.lab Photo courtesy of Escho
- 3 ✨ “Textile” cabinet 🏠 Decode London 🏠 Jethro Macey Photo courtesy of Decode London
- 4 ✨ Table and chandelier 🏠 Rosita and Luca Missoni; “Bolt” pattern by MissoniHome ➔ “Corian® loves Missoni”, Milan, April 2008 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®

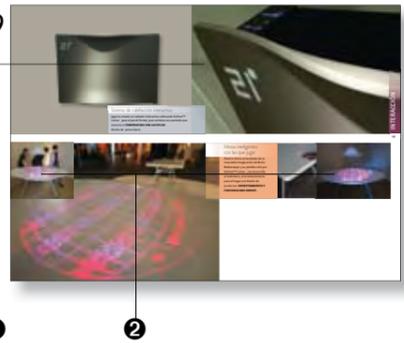
46-47



1

- 1 ✨ Kitchen and wall cladding 🏠 Zaha Hadid ➔ Z. Island by DuPont™ Corian®, Milan, April 2006 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®

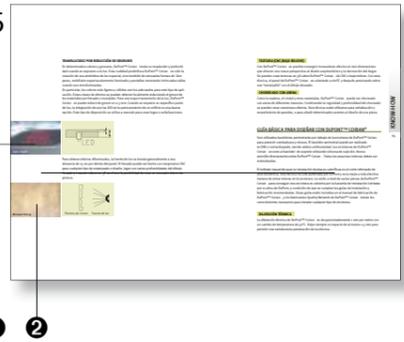
48-49



1 2

- 1 ✨ “Briza” radiator 🏠 Jaga 🏠 James Davis Photo Francesco Brigida for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ “Roulette” and “Pong” tables 🏠 Rabih Hage Gallery 🏠 Moritz Waldemeyer Photo Jake Fitzjones for DuPont™ Corian®

64-65



1 2

- 1 ✨ Kitchen island 🏠 Zaha Hadid ➔ “Z. Island by DuPont™ Corian®”, Milan, April 2006 Photo Leo Torri for DuPont™ Corian®
- 2 ✨ Light and translucency installation 🏠 Michael Young ➔ 100% Design London 2001 Photo DuPont™ Corian®

Contacts

EUROPE

OFICINAS CENTRALES

DU PONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A.
2, chemin du pavillon/p.o. Box 50
Ch-1218 Le Grand-Saconnex
Geneva
Switzerland
TEL: +41 22 71 75 111
FAX: +41 22 71 75 109

AUSTRIA

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49-6102-18-2524
Free telephone number:
0 800 29 58 33

BÉLGICA, HOLANDA LUXEMBURGO

DUPONT DE NEMOURS (BELGIUM)
BVBA
Antoon spinoystraat 6
B-2800 Mechelen
Belgium
TEL: +32 15 47 32 99
FAX:+32 24 03 53 42
Free telephone number
(Belgium only): 0800 96 666
Free telephone number
(Luxembourg only): 0800 23 079
Free telephone number
(Netherlands only): 0800 02 23 500

DINAMARCA

DUPONT DANMARK
Skøjtevej 26
DK-2770 Kastrup
Denmark
TEL: +45 32 47 98 00
FAX: +45 77 31 15 79

FRANCIA

DU PONT DE NEMOURS
(FRANCE) S.A.S.
Défense Plaza
23/25 Rue Delarivière Lefoullon
Défense 9
92800 Puteaux
France
TEL: +33 1 41 97 44 00
FAX: +33 1 41 97 44 11
Free telephone number: 0800 91 72 72

FINLANDIA

NOMART OY
Merikasarminkatu 6
00160 Helsinki
Finland
TEL: +358 9 66 14 77
FAX: +358 9 66 37 28

ALEMANIA

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Free telephone number:
0800 18 10 018

GRECIA

LEADING PRODUCTS SA
11 Emmanouil Pappa str.
122 42, Votanikos
Athens
Greece
TEL: + 30 210 34 18 050
FAX: +30 210 34 18 055

ISLANDIA

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Sweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

ITALIA

DU PONT DE NEMOURS
ITALIANA S.R.L.
Building Innovations
Via Piero Gobetti 2/c
20063 Cernusco s/Naviglio MI
ITALY
TEL: +39 02 92 629 349
FAX: +39 02 360 493 61
Free telephone number: 800 876 750

Showroom:
Corian® Design Milano Store
Via San Nicolao 4,
20123 Milano
Italy

NORUEGA

DUPONT NORGE AS
Postboks 6154
NO 0602 Oslo
Norwegia
Grenseveien 91
TEL: +47 22 08 79 11
FAX: +47 22 08 79 29

PORTUGAL

MATERFUT (Distribuidor oficial)
Estrada Da Rainha, 807
4410-030 Serzedo
Vila Nova De Gaia
Portugal
TEL: +351 227 536 900
FAX: +351 227 536 909

ESPAÑA

DU PONT IBÉRICA, S.L.
Edificio l'illa
Avenida Diagonal 561
Es-08029 Barcelona
Spain
TEL: +34 93 227 61 32
FAX: +34 93 22 76 211
Free telephone number: 901 120089

SUECIA

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Sweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

SUIZA

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Free telephone number: 0800 55 46 14

REINO UNIDO E IRLANDA

MCD MARKETING LIMITED
10 quarry court
Pitstone green business park
Pitstone, nr. Tring
Bucks. Lu7 9gw
UK
TEL: +44 12 96 66 35 55
FAX: +44 12 96 66 35 99
Free telephone number
(United Kingdom only): 0800 96 21 16
Free telephone number
(Ireland only): 1800 55 32 52

CENTRO Y ESTE DE EUROPA

OFICINAS CENTRALES

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 257 414 150

BULGARIA

DUPONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A
Trade Representation in Bulgaria
1766 Sofia, Mladost 4
Business Park Sofia
Build.1A, floor 1
Bulgaria
TEL: +359 2 4899155
FAX: +359 2 489 9156

REPÚBLICA CHECA

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57 414 150

HUNGRIA

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 57 414 150

KAZAKHSTAN

“DUPONT KAZAKHSTAN” LLC
172, Dostyk avenue
Almaty 050051
Kazakhstan
TEL: + 7 727 261 90 28
FAX: +7 727 261 90 38

POLONIA

DU PONT POLAND SP. Z O.O.
ul. Powazkowska 44c
pl-01-797 Warsaw
Poland
TEL: +48 22 320 0900
FAX: +48 22 320 0901

ROMANIA

DUPONT ROMANIA SRL
Soseaua Bucuresti Ploiesti 42- 44
Baneasa Business & Technology
Park
Bulding B, 2nd Floor,
1, Bucharest
Romania
TEL: + 40 31 62 04 111
FAX: +40 316204101

RUSIA

DUPONT SCIENCE & TECHNOLOGIES LLC
Krylatskaya str., 17 bld. 3
121614 Moscow
Russia
TEL: +7 495 797 22 33
FAX: +7 495 797 22 01

SERBIA

DUPONT SRB D.O.O.
Omladinskih brigada 88
11070 New Belgrade
Serbia
TEL: +381 11 2090581
FAX: +381 11 2090598

ESLOVAQUIA

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57414 150

UKRAINE

“DUPONT UKRAINE” LLC
“Podil Plaza” Business Center 30a,
Spaska Street
Kyiv, 04070
Ukraine
TEL: + 380 50 310 79 19
FAX: + 380 44 495 26 71

ORIENTE MEDIO Y ÁFRICA

OFICINA CENTRAL

DU PONT PRODUCTS S.A.
P.o. box 33718
Dubai
United Arab Emirates
TEL: +971 43 21 15 30
FAX: +971 43 21 15 33

DUBAI

BATIMAT BUILDING MATERIALS LLC,
(AUTHORISED DISTRIBUTOR)
P.o. box 13913
Dubai
United Arab Emirates
TEL: +971 42 82 01 55
FAX: +971 42 82 07 59

EGIPTO

DUPONT PRODUCTS S.A.
48, El-Nasr St. New Maadi-10 Floor
Cairo
Egypt
TEL: +202 275 46 580
FAX: +202 275 46 583

ISRAEL

NYGA LTD.
28 Halechi St
Bnei Brak
51200
Israel
TEL: +972 35 70 88 77
FAX: +972 35 70 62 68

ARABIA SAUDÍ

DUPONT PRODUCTS SA
Eastern cement tower
4th floor-405
Alkhobar 31952, Saudi Arabia
TEL: +966 1 4190180
FAX: +966 1 4191053

GULF ACRYLIC MFG. CO. LTD. (GAMCO)
(AUTHORISED DISTRIBUTOR)

P. O. Box 5728
21432 Jeddah
Saudi Arabia
TEL: +966 26 69 39 36 / 66 94 747
FAX: +966 26 69 55 76

SURÁFRICA

DUPONT DE NEMOURS SA
4th Floor Outspan House
1006 Lenchen Avenue North
Centurion
0046
TEL: + 27 12 683 5600
FAX: +27 12 683 5663

TURQUÍA

DUPONT TURKEY
Buyukdere cad. No:122 ozsezen is
merkezi
A blok kat:1-3, 34394,
Esentepe
Istanbul
Turkey
TEL:+90 212 340 04 00
FAX:+90 212 340 04 20

NORTEAMÉRICA

ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

DUPONT SURFACES
Chestnut Run Plaza
P.O. Box 80721
Wilmington, DE 19880-0721
USA
TEL: + 1-800-436-6072
FAX: +1 800 426 5753

AMÉRICA LATINA

ARGENTINA

DUPONT ARGENTINA S.A.
Ing. Butty 240, piso 10
1001 Buenos Aires
Argentina
TEL: 005411-4021-4700
FAX: 005411-4021-4800

BRASIL

DUPONT BRASIL S.A.
Al. Itapecuru 506 Alphaville
Barueri- SP - CEP 06454-080
Brasil
Free telephone number: 0800 171715
TEL: +55 11 4166-8412
FAX: +55 11 4166-8761

COLOMBIA

DUPONT COLOMBIA S.A.
Calle 113 # 7-21 torre A piso 14
Bogotá
Colombia
Tel: 571 6292202
Fax : 571 6292428

MÉJICO

DUPONT S.A. DE C.V.
Homero 206 COL
Chapultepec Morales
Delegación Miguel Hidalgo
11570 DF Mexico City
Mexico
Tel: +525 722 1223
Fax : +525 722 1369

ASIA PACÍFICO

AUSTRALIA

DUPONT (AUSTRALIA) LTD
HEAD OFFICE
7 Eden Park Drive
Macquarie Park Nsw 2113
Sydney
Australia
TEL: + 61 2 9923 6111
FAX: + 61 2 9923 6011
Free telephone number: 1 800 252 997

CHINA

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
BEIJING OFFICE
Unit 1101,
China World Tower 2,
No.1 Jianguomen Wai Avenue,
Beijing,
100004, China
TEL: (86) 10-65058000
Ext.1033/3018
FAX: (86) 10-65058008

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
SHANGHAI OFFICE
Building 11,
399 Keyuan Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park,
Pudong New
District, Shanghai 201203, China
TEL: (86) 21-38622888
FAX: (86) 21-38622589

HONGKONG

DUPONT CHINA LTD.
26/F, Tower 6,
The Gateway,
9 Canton Road,
Tsim Sha Tsui,
Hong Kong
TEL: (852) 27345353
FAX: (852) 27219897

INDIA

E.I.DUPONT INDIA P.LTD
DLF Cyber Green
Tower- C , 7 th Floor
DLF Phase - III , Sector - 25A,
Gurgaon - 122 002
India
TEL : 0124-409 1818 / 409 2828
FAX: 0124- 2540889 / 90 / 91

JAPÓN

DUPONT-MRC CO. LTD.
No.45 Kowa Bldg.
1-15-9, Minami Aoyama
Minato-Ku
107-0062 Tokyo
Japan
TEL: +81 3 54108551
FAX: +81 3 54108501

MALAYSIA

DUPONT MALAYSIA SDN BHD
6 floor, Bangunan Samudra,
1, Jalan Kontraktor U1/14
Hicom-Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Malaysia
TEL: +603-55693006 Ext 501
FAX: +603-55693001

REPÚBLICA DE COREA

DUPONT (KOREA) LTD.
726 Yeoksam-dong
Asia Tower
4/5th floor
Kangnam-ku
Seoul, 135-082
South Korea
TEL: +82 2 2222 5200
FAX: +82 2 2222 5470

SINGAPUR

DUPONT COMPANY (SINGAPORE)
PTE. LTD.
1 Harbourfront Place #11-01
Harbourfront Tower One
098633 Singapore
TEL: +65 6586 3688
FAX: +65 6272 7494

TAIWAN

DU PONT TAIWAN LTD.
13/F, Hung Kuo Building,
167 Tun Hwa North Road,
Taipei 10590, Taiwan
TEL: (886) 2-27191999
FAX: (886) 2-27190852

THAILANDIA

DU PONT (THAILAND) LTD.
6-7th floor, m. Thai Tower
All Seasons Place
87 Wireless Road
Lumpini, Phatumwan
10330 Bangkok
Thailand
TEL: + 66 2 659 4000
FAX: + 66 2 659 4001 - 3



corian®

the Corian® book

El panorama creativo va cambiando a medida que el diseño se convierte cada vez más en una fusión de ideas, materiales, tecnología y medio ambiente.

La estética y funcionalidad armonizan con una poderosa conciencia del cuerpo humano y de cómo este interactúa con el nuevo y desafiante entorno. Suaves transiciones fluyen entre arte, arquitectura y diseño, y cada medio debe adaptarse, progresar y evolucionar con el tiempo.

Las emocionantes posibilidades ofrecidas por esta evolución también implican retos. La libertad proporcionada por los programas 3D CAD, Web 2.0 y otras nuevas soluciones, traen consigo nuevas demandas de materiales y técnicas de producción.

ARQUITECTOS y DISEÑADORES son la clave para la estrecha conexión entre naturaleza, tecnología y estética de interiores y exteriores. Duradero, higiénico, elegante y moldeable tridimensionalmente, DuPont™ Corian® ha permitido una gran libertad a las mentes artísticas más innovadoras durante los últimos 40 años.